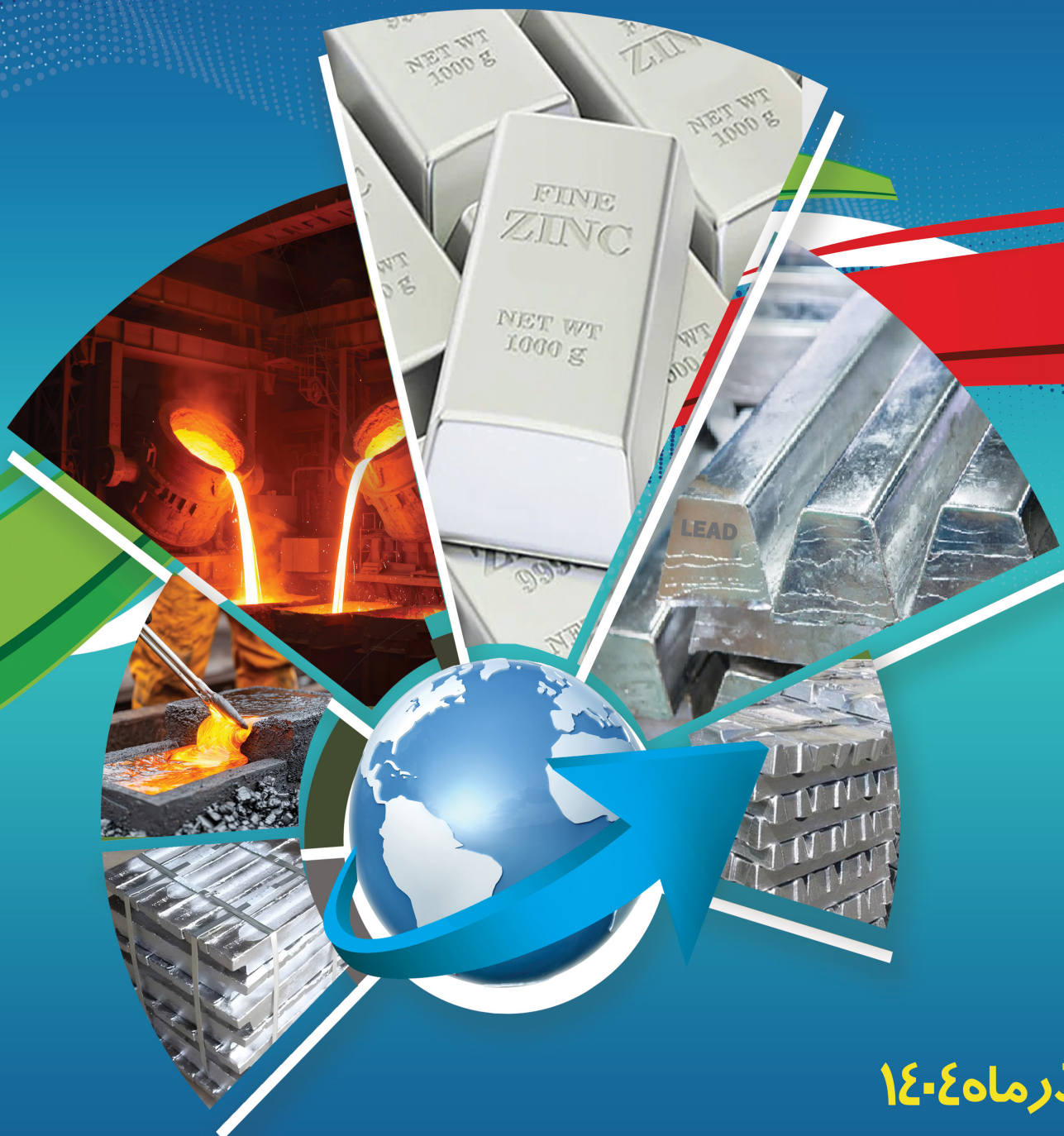


ویرانه و انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران

I.L.Z.I.M.A

شماره چهارم - پائیز ۱۴۰۴



۱ آذرماه ۱۴۰۴

دومین سالروز ملی صنعت سرب و روی





**انجمن صنایع و معادن
سرب و روی ایران**

بسم الله الرحمن الرحيم

فهرست مطالب

توان صادراتی صنعت روی کشور ۲ میلیارد دلار برآورد می‌شود ۱۳
گامی مهم در تسریع بازننگری استاندارد جهت رفع چالش‌های تولید ۱۴
تصمیم مهم ستاد تسهیل و رفع موانع تولید در راستای حمایت از صنعت سرب و روی کشور ۱۵
معرفی کتاب؛ مدیریت پروژه در معدن ۱۶
معرفی شرکت‌های عضو انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران: شرکت امین صنعت پویا ۱۷
سرمایه‌گذاری سه ماهه در نیکل رکورد زد، نیکل و کبالت قهرمان باتری‌ها ۱۸
جداسازی بهینه‌تر نیکل، کبالت و منگنز از پسماند باتری‌ها ۱۹
فرصتی طلایی برای تولیدکنندگان چینی «روی» فراهم شده است ۲۰
نقش آفرینی بازیافت باتری‌های فرسوده در چین ۲۱
ارتقای بهرموری معادن با ورود هوش مصنوعی ۲۲
صادرات روی چین می‌تواند مسیر تعادل در بازار را هموار کند ۲۴
سهم صادرات در آینه مصرف روی ۲۵

یادداشت: مجتبی بزرگ، رئیس هیئت مدیره انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران ۴
تمکین بانک مرکزی به رأی دیوان عدالت اداری؛ رفع تعهدات ارزی صادرکنندگان سرب و روی آغاز شد ۵
توافق بر سر توقف جرائم انرژی صنعت سرب و روی تا بازننگری استاندارد ۱۶۷۴۹ ۶
بررسی چالش‌ها و راهکارهای توسعه معادن و صنایع سرب و روی کشور ۷
فراهم شدن زمینه عرضه ارز صادراتی سرب و روی در تالار توافقی با پیگیری‌های انجمن و وزارت صمت ۸
جهش صادرات سرب و تغییر معادلات تجاری؛ طلای خاکستری هندوستان درخشان‌تر از همیشه ۹
بررسی مسائل مهم حوزه صنایع و معادن سرب و روی کشور ۱۱
معدن مهدی آباد یزد؛ آغازگر نخستین طرح پیشران صادراتی کشور ۱۲

یادداشت؛

مجتبی بزرگ - رئیس هیئت مدیره انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، به مناسبت دومین سالروز گرامیداشت روز صنعت سرب و روی در تقویم ملی ایران



همکاران گرانقدر، صنعتگران تلاشگر، و خانواده

بزرگ سرب و روی ایران،

با افتخار فراوان، دومین سالروز گرامیداشت روز ملی صنعت سرب و روی (یکم آذرماه) را به تمامی کارآفرینان، مهندسان، کارگران و ذینفعان این صنعت ارزش آفرین تبریک و تهنیت عرض می‌نمایم. نام‌گذاری این روز در تقویم رسمی کشور در سال گذشته، نه فقط یک تاریخ، بلکه اشاره ای رسمی به جایگاه راهبردی و نقش بی‌بدیل این صنعت در اقتصاد ملی و توسعه پایدار ایران عزیزمان بود.

آغاز یک مسیر تاریخی و رویکردی نوین:

صنعت سرب و روی ایران، با پیشینه‌ای عمیق که ریشه در دانش فنی متخصصان داخلی و همت بلند بخش خصوصی دارد، همواره بر دو هدف اساسی متمرکز بوده است: گذر از خام‌فروشی و حرکت به سوی ایجاد ارزش افزوده حداکثری. امروز، شمش‌های سرب و روی تولیدی کشورمان، با تکیه بر بالاترین استانداردهای کیفی جهانی، توانسته‌اند در بازارهای بین‌المللی رقابت کنند و اعتماد خریداران خارجی را جلب نمایند. این امر، نشان‌دهنده موفقیت مادر تحقق شعار "ارزش آفرینی به جای خام‌فروشی" است.

دستاوردها و چشم‌اندازها:

در طول دهه‌های گذشته، این صنعت توانسته است دستاوردهای بزرگی را رقم بزند که بخش مهمی از آن مرهون تلاش‌های شبانه‌روزی شما صنعتگران است. ایران در میان دارندگان ذخایر سرب و روی جهان از جایگاه برجسته‌ای برخوردار است و تولیدات ما، علاوه بر تامین نیاز بازار داخلی در صنایع حیاتی همچون باتری‌سازی، گالوانیزه و تولید آلیاژها، نقش کلیدی در ارزآوری ملی و توسعه صادرات غیرنفتی ایفا می‌کند.

با وجود این دستاوردها، مسیر توسعه خالی از چالش نیست. محدودیت‌های موجود در تامین پایدار خوراک معدنی، نوسانات قوانین و مقررات صادراتی، و موانع مربوط به زیرساخت‌ها مانند تأمین انرژی، از جمله دغدغه‌های اصلی فعالان این عرصه هستند. انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، به عنوان صدای بخش خصوصی، خود را متعهد می‌داند که با همکاری مستمر با دولت و نهادهای ذی‌ربط، به ویژه وزارت صمت، برای رفع این موانع و فعال‌سازی واحدهای تولیدی با حداکثر ظرفیت تلاش کند. اعتقاد داریم که حمایت واقعی از این صنعت و خروج

شمش سرب و روی از لیست کالاهای خام، کلید

رشد و جهش اقتصادی مضاعف خواهد بود.

دعوت به هم‌افزایی و مسئولیت اجتماعی:

روز ملی صنعت سرب و روی، فرصتی برای تأکید مجدد بر مسئولیت اجتماعی ماست. توسعه پایدار، تنها با حفظ محیط زیست و به‌کارگیری فناوری‌های نوین و پاک‌محور محقق خواهد شد. همچنین، این صنعت با ایجاد اشتغال گسترده، به ویژه در مناطق معدنی، نقش حیاتی در توسعه منطقه‌ای ایفا می‌کند و ما در تلاشیم تا با تأمین خوراک پایدار، زمینه را برای دو برابر شدن فرصت‌های شغلی فراهم آوریم.

در پایان، مراتب سپاس و قدردانی خود را از تلاش‌های بی‌دریغ تمامی فعالان این عرصه ابراز می‌دارم و امیدوارم در سال پیش رو، با همت مضاعف و حمایت‌های هدفمند دولت، شاهد شکوفایی هر چه بیشتر صنعت سرب و روی ایران در تراز جهانی باشیم.

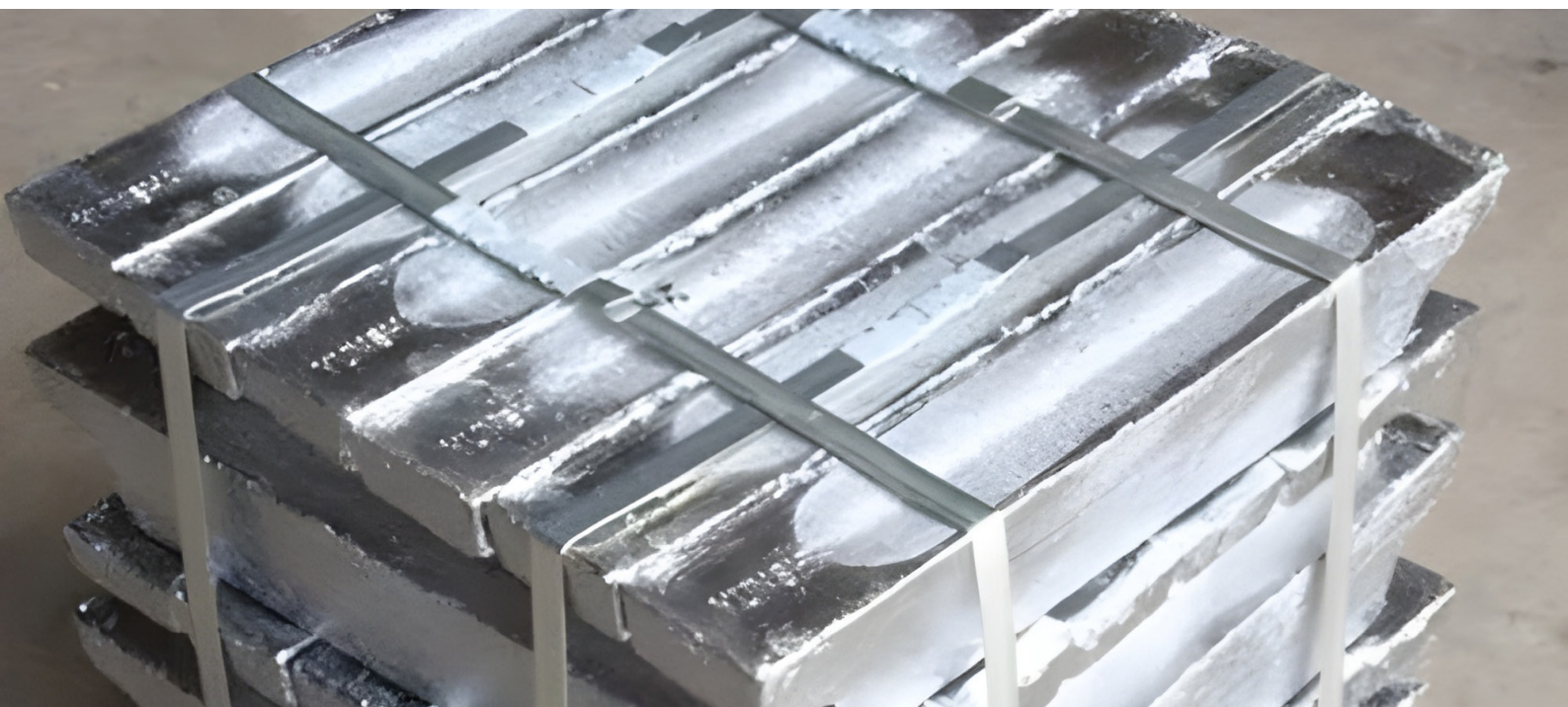
پیروز و سربلند باشید.

مجتبی بزرگ

رئیس هیئت مدیره انجمن صنایع و معادن

سرب و روی ایران

یکم آذرماه ۱۴۰۴





یادداشتی بر همکاری انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و میز توسعه صادرات سرب و روی

تمکین بانک مرکزی به رأی دیوان عدالت اداری؛ رفع تعهدات ارزی صادرکنندگان سرب و روی آغاز شد

گام مهم انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و میز توسعه صادرات سرب و روی در احقاق حقوق سنواتی فعالان صنعت

مربوط به رفع تعهدات ارزی سنوآت مذکور خواهد کرد تا دغدغه‌های حقوقی و مالی فعالان این صنعت در اسرع وقت مرتفع شود

تداوم تلاش‌ها برای رفع کامل موانع

انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و میز توسعه صادرات سرب و روی، ضمن ابراز خرسندی از این موفقیت، تأکید کردند که تلاش‌های آن برای رفع کامل موانع و چالش‌های ارزی متوقف نخواهد شد

در همین راستا، پیگیری‌ها با تمرکز ویژه بر رفع تعهدات ارزی صادرکنندگان از محل ورود موقت کالا، برای یک دوره گسترده‌تر شامل اواخر سال ۱۳۹۷ تا تاریخ ۰۹/۰۹/۱۴۰۱، با جدیت در دستور کار قرار دارد. هدف نهایی انجمن و میز توسعه صادرات سرب و روی، برطرف نمودن کلیه موانع بوروکراتیک و حقوقی به منظور فراهم‌سازی بستر مناسب برای رونق پایدار و جهش صادراتی صنعت سرب و روی کشور اعلام شده است

در پی تلاش‌های مستمر حقوقی و تعاملات سازنده، بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران سرانجام نسبت به اجرای رأی دیوان عدالت اداری و رفع تعهدات ارزی مربوط به دوره ۱۳۹۷ تا مهر ماه ۱۳۹۹ تمکین کرد. این تصمیم، نقطه عطفی در رفع نگرانی‌های مالی و حقوقی بخش قابل توجهی از صادرکنندگان متعهد صنعت سرب و روی به شمار می‌رود

پیامد پیگیری‌های حقوقی انجمن و میز توسعه صادرات سرب و روی
به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، این دستاورد مهم حاصل پیگیری‌های مجدانه حقوقی انجمن و همکاری مؤثر میز توسعه صادرات سرب و روی بوده است. تمکین بانک مرکزی به رأی صادره، نشان‌دهنده اهمیت جایگاه قانونی دیوان عدالت اداری و تلاش برای تسهیل فرایندهای تولید و تجارت در کشور است

انجمن اعلام کرد که بلافاصله اقدام به ارسال فایل‌های

”
تمکین بانک مرکزی به رأی صادره، نشان‌دهنده اهمیت جایگاه قانونی دیوان عدالت اداری و تلاش برای تسهیل فرایندهای تولید و تجارت در کشور است. هدف نهایی انجمن و میز توسعه صادرات سرب و روی، برطرف نمودن کلیه موانع بوروکراتیک و حقوقی به منظور فراهم‌سازی بستر مناسب برای رونق پایدار و جهش صادراتی صنعت سرب و روی کشور اعلام شده است.
“



عنوان «کنسائتره سرب و روی و شمش سرب و روی اولیه- معیار مصرف انرژی در فرایندهای تولید» ادامه خواهد داشت این موفقیت، ثمره تلاش جمعی و پیگیری‌های انجمن برای حل چالش‌های مشترک صنعت و حفاظت از پویایی تولیدکنندگان است

نامه به مدیرعامل محترم شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت، دستور قاطع برای پیگیری و انجام اقدامات لازم در خصوص بازنگری استاندارد و توقف بازرسی‌ها را صادر کرده‌اند این پیگیری‌ها تا نهای شدن بازنگری استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۷۴۹ با

دستور صریح معاونت نظارت بر اجرای استاندارد به سازمان تدوین

انرژی و محیط زیست سازمان ملی استاندارد، طی نامه‌ای رسمی خطاب به سرکار خانم دکتر خضرائی مدیر کل دفتر تدوین استاندارد ملی، رسماً درخواست بازنگری استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۷۴۹ را مطرح و ابلاغ نموده‌اند دستور پیگیری به شرکت بهینه‌سازی مصرف سوخت سرکار خانم دکتر خضرائی مدیر کل محترم دفتر تدوین استانداردهای ملی نیز بلافاصله با ارسال

همکاران و اعضای ارجمند انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، با توجه به تأیید و تصویب الزام بازنگری استاندارد شماره ۱۶۷۴۹ در کارگروه مربوطه با حضور نمایندگان انجمن به جهت تسریع بازنگری، متعاقب درخواست‌ها و پیگیری‌های مستمر انجمن از سازمان مربوطه، دستورات ذیل صادر شد اقدام سازمان ملی استاندارد مدیر کل محترم دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار مصرف

توافق بر سر توقف جرائم انرژی صنعت سرب و روی تا بازنگری استاندارد ۱۶۷۴۹



توسعه استان زنجان، بعمل آوردن این تصمیمات گامی مهم در جهت رفع موانع تولید و حمایت از صنعت استراتژیک سرب و روی کشور محسوب می‌شود

همچنین مقرر شد سازمان بازرسی کل کشور و ستاد تسهیل در اسرع وقت پیگیری های لازم را در خصوص موانع ایجاد شده توسط شورای برنامه ریزی و

در این جلسه ضمن ارائه پاورپوینت تهیه شده توسط انجمن و تشریح نادرست بودن اعمال جرائم ماده ۲۶ و بعد از استماع و ارائه آراء و نظرات گوناگون طرفین، مقرر گردید شرکت توانیر تا زمان اتمام بازنگری در استاندارد ۱۶۷۴۹ که قبلا مورد موافقت سازمان استاندارد، بهینه سازی مصرف سوخت و ساتبا قرار گرفته بود و صورت جلسه آن در جلسه ارائه گردید، از اخذ جریمه امتناع ورزد و همچنین سازمان استاندارد ملزم گردید در اسرع وقت نسبت به بازنگری استاندارد اقدام نماید

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران روز ۱۶ مهر ماه جلسه ای به درخواست انجمن در دبیرخانه ستاد تسهیل و رفع موانع تولید کشور برگزار شد این جلسه به موضوعاتی از جمله بررسی جرائم ماده ۲۶ اصلاح الگوی مصرف انرژی به تبع اجرای استاندارد ۱۶۷۴۹ به عاملیت توانیر و همچنین عدم توجه شورای برنامه ریزی و توسعه استان زنجان به مصوبه ستاد تسهیل در خصوص لغو محدودیت های اعمالی این مصوبه، پرداخت

مصوبات مهم در نشست پیگیری مسائل صادرات و بخشنامه های صنعت سرب و روی

به سازمان توسعه تجارت ایران ارسال گردد ۲. تعیین وضعیت کارت های بسته شده: مقرر شد لیست کارت های بسته شده شرکت ها، که به دلیل اجرای رأی دیوان یا عدم اعمال اطلاعات مربوطه بسته شده اند، به همراه شماره نامه هایی که شرکت ها اطلاعات خود را از طریق آنها ارسال کرده اند، به سازمان توسعه تجارت ایران فرستاده شود تا وضعیت آنها مشخص گردد این اقدامات در راستای بهبود روند صادرات، افزایش شفافیت و اجرای دقیق قوانین و مقررات مرتبط با فعالان صنایع و معادن سرب و روی کشور به انجام می رسد

موقت از سال ۹۷ تا سال ۱۴۰۱ مورد بحث و بررسی قرار گرفت و مقرر شد پس از بررسی نهایی توسط واحد رسیدگی به تعهد ارزی بانک مرکزی، رای دیوان عدالت اداری در خصوص شرکت های شمش روی نیز اجرا شود در بخش دیگری از جلسه، تصمیمات عملیاتی برای شفاف سازی و تعیین تکلیف وضعیت فعالیت شرکت ها رفع موانع صنعت سرب و روی اتخاذ شد. مصوبات کلیدی در این خصوص عبارتند از ۱. ارسال لیست شرکت ها: مقرر گردید لیست کامل شرکت ها جهت اجرای حکم دیوان عدالت اداری برای رفع تعهد ارزی سالهای ۹۷ تا ۱۴۰۱،

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، صبح روز ۲۱ مهرماه، جلسه ای مهم با هدف پیگیری مسائل صادرات و تعیین تکلیف برخی بخشنامه های مرتبط با صنعت سرب و روی کشور، با هماهنگی آقای دکتر طاهری نماینده محترم مجلس شورای اسلامی و با حضور انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، نماینده محترم سازمان صنعت و معدن و تجارت استان زنجان، میز توسعه صادرات سرب و روی و آقای مهندس مرادلو در دفتر خدمات ارزی و مالی سازمان توسعه تجارت ایران تشکیل گردید اعمال رای دیوان در خصوص تعهد ارزی ورود

تحويل سه محدوده اکتشافی در زنجان به سرمایه گذار خصوصی



اکتشافی و افزایش سهم معدن در اقتصاد ملی است.» به گفته وی، این اقدام در راستای هم افزایی میان بخش دولتی و خصوصی صورت گرفته و می تواند مسیر تازهای برای بهربرداری علمی و مبتنی بر استانداردهای فنی فراهم کند؛ مسیری که در نهایت به رشد و پویایی صنعت معدن کشور خواهد انجامید مدیر مجتمع معدنی سرب و روی انگوران همچنین تأکید کرد: «واگذاری محدوده های جدید در چارچوب سیاست های کلان شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران (ایمپاسکو) و مجتمع انگوران تعریف شده و با هدف کاهش خام فروشی، حرکت به سمت معدنکاری دانش بنیان و دستیابی به توسعه پایدار برنامه ریزی شده است.»

مدیر مجتمع معدنی سرب و روی انگوران از واگذاری سه محدوده اکتشافی «میانج ۲»، «میانج ۳» و «غرب حلب» در استان زنجان به شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس خبر داد به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از معدن نیوز، مدیر مجتمع معدنی سرب و روی انگوران از واگذاری سه محدوده اکتشافی «میانج ۲»، «میانج ۳» و «غرب حلب» در استان زنجان به شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس خبر داد باقری با اعلام این خبر گفت: «این واگذاری که طی تشریفات قانونی انجام شد، سرآغاز فصل تازه ای در ارتقای ظرفیتهای معدنی، توسعه فعالیت های



گزارشی از نمایشگاه ایران کانمین ۲۰۲۵

بررسی چالش‌ها و راهکارهای توسعه معادن و صنایع سرب و روی کشور

جهانی، باید از توان علمی دانشگاه‌ها، تجربه بخش خصوصی و سیاست‌گذاری هدفمند دولت به‌صورت هم‌زمان بهره ببریم. بدون این هم‌افزایی، پیشرفت در صنعت سرب و روی امکان‌پذیر نیست.

توانایی حیرت‌انگیز معدنکاران ایرانی؛ از نخلک تا مهدی‌آباد

در ادامه، سده‌دهی با اشاره به ظرفیت‌های فنی و مدیریتی معدنکاران ایرانی گفت: «توانایی معدنکاران کشور در اجرای پروژه‌های بزرگ، به‌ویژه در معادن نخلک و مهدی‌آباد، شگفت‌انگیز است. این توان باید با حمایت دولت و بخش خصوصی، به الگویی برای توسعه سایر معادن کشور تبدیل شود.»

او تأکید کرد که با بهبود فناوری، نوسازی ماشین‌آلات و همکاری نزدیک‌تر میان معدنکاران و صنعتگران، می‌توان بهره‌وری در استخراج و فرآوری مواد معدنی را به‌طور چشمگیری افزایش داد

جمع‌بندی

پنل تخصصی «چالش‌ها و راهکارهای توسعه معادن و صنایع سرب و روی ایران» در سومین روز ایران کان‌ماین ۲۰۲۵، به‌عنوان یکی از نشست‌های پرمحتوا و تخصصی این رویداد، بر ضرورت بازنگری در سیاست‌های حمایتی، تقویت تشکلهای صنفی، توسعه صادرات، هوشمندسازی فرآیندهای معدنی و هم‌افزایی میان دولت و بخش خصوصی تأکید داشت به باور کارشناسان حاضر، صنعت سرب و روی ایران با برخورداری از ذخایر غنی و نیروهای متخصص، می‌تواند به یکی از محورهای اصلی رشد اقتصادی و صنعتی کشور تبدیل شود - به شرط آن‌که تصمیم‌گیری‌های کلان، مبتنی بر واقعیت‌های اقتصادی، تعاملات جهانی و حمایت از تولید باشد

صادراتی و حمایت از تولیدکنندگان داخلی است

صادرات؛ گره‌خورده با چالش‌های بین‌المللی و ارزی

در ادامه، احمد حری، عضو هیات مدیره انجمن معدنکاران سرب و روی ایران، با اشاره به موانع صادرات گفت: «در شرایط فعلی، صادرات مواد معدنی به‌ویژه در حوزه سرب و روی با دشواری‌های متعددی مواجهه است. بزرگ‌ترین مانع، محدودیت ارتباط با شرکت‌های خارجی و جوامع بین‌المللی است که باعث کاهش حضور ما در بازارهای جهانی شده است.»

وی تأکید کرد: «معدنکاری یک فعالیت بلندمدت است و باید نگاه توسعه‌ای و بین‌المللی داشته باشیم. خام‌فروشی اگر در شرایطی منجر به ارزش‌افزوده واقعی شود، باید با برنامه‌ریزی دقیق دنبال شود. همچنین رفع موانع گمرکی، تخصیص به‌موقع ارز و حمایت عملی دولت از بخش معدن، از الزامات توسعه این صنعت است.»

تشکل‌ها؛ سه رکن کلیدی سیاست‌گذاری، اجرا و دانش در صنعت معدن

در بخش دیگری از پنل، سیداحمد مشکانی نایب‌رئیس انجمن مس ایران، با تأکید بر نقش اساسی تشکلهای حکمرانی معدنی گفت: «تشکلهای سه رکن اصلی سیاست‌گذاری، اجرا و دانش را در صنعت تشکیل می‌دهند. متأسفانه در حوزه سرب و روی، حضور و تأثیرگذاری تشکلهای به اندازه ظرفیت واقعی آنها نیست. باید جایگاه تصمیم‌سازی تشکلهای تخصصی در ساختار اجرایی کشور تقویت شود تا بتوانیم مسیر توسعه پایدار را هموار کنیم.»

وی همچنین افزود: «برای رقابت با بازار

در سومین روز از برگزاری نوزدهمین نمایشگاه بین‌المللی معدن، صنایع معدنی، ماشین‌آلات و تجهیزات وابسته (Iran ConMine ۲۰۲۵)، پنل تخصصی با عنوان «چالش‌ها و راهکارهای توسعه معادن و صنایع سرب و روی ایران» در سالن نشست‌های تخصصی خانه معدن ایران برگزار شد

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران وبه نقل از می‌متالز، این نشست با حضور جمعی از مدیران و فعالان برجسته حوزه سرب و روی کشور برگزار شد

در این پنل، علیرضا صدر (مدیرعامل مجتمع سرب و روی نخلک)، احمد حری (عضو هیات مدیره انجمن معدنکاران سرب و روی ایران)، علی سده‌دهی (رئیس هیات مدیره انجمن معدنکاران سرب و روی)، سیداحمد مشکانی (نایب‌رئیس انجمن مس ایران) و حسینی‌زاده (عضو هیات مدیره انجمن) به ارائه دیدگاه‌ها و تحلیل‌های خود پرداختند

گرداندگی نشست را میثم صالح‌فرد، بازرگانی انجمن صنفی معدنکاران سرب و روی ایران، بر عهده داشت

لزوم حمایت از معدنکاران سرب و روی برای شکوفایی ظرفیت‌های پنهان در ابتدای نشست، علی سده‌دهی رئیس هیات مدیره انجمن معدنکاران سرب و روی گفت: «انجمن معدنکاران با هدف رفع موانع فنی، بازرگانی و اداری و تسهیل صدور مجوزها فعالیت می‌کند. کشور ما از نظر ذخایر سرب و روی غنی است، اما برای فعال‌سازی این ظرفیت‌ها، حمایت واقعی از معدنکاران ضروری است.»

او افزود که آینده صنعت سرب و روی در گرو سرمایه‌گذاری پایدار، اصلاح سیاست‌های



صدور مجوز ادامه فعالیت‌های اکتشافی ایمپاسکو و ایمیدرو در زنجان

با هدف تقویت تعاملات بین دستگاهی و پیشبرد توسعه بخش معدن در استان زنجان، کارگروه تعامل استانی فعالیت‌های معدنی با حضور مدیران ارشد و نمایندگان شرکت‌های بزرگ معدنی برگزار شد که نتیجه آن صدور مجوز ادامه عملیات اکتشافی در محدوده‌های تحت مالکیت ایمپاسکو و ایمیدرو بود. جلسه کارگروه تعامل استانی فعالیت‌های معدنی در عرصه منابع طبیعی، به میزبانی سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان برگزار شد. در این نشست، مدیران کل صنعت، معدن و تجارت و منابع طبیعی استان زنجان، معاونت اکتشاف و بهره‌برداری ایمپاسکو، مجری طرح توانمندسازی اکتشاف سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) و مدیر مجتمع معدنی انگوران حضور داشتند. در جریان این جلسه، محدوده‌های اکتشافی تحت مالکیت ایمپاسکو و ایمیدرو مورد بررسی دقیق قرار گرفت و پس از ارائه گزارش‌های فنی، بررسی‌های کارشناسی و تبادل نظر میان حاضران، مجوزهای لازم برای تداوم فعالیت‌های اکتشافی صادر شد. برگزاری این نشست، گامی مؤثر در جهت تقویت تعاملات استانی، افزایش هماهنگی بین نهادهای مسئول و تسهیل روند توسعه فعالیت‌های معدنی در عین صیانت از منابع طبیعی محسوب می‌شود. همچنین تصمیم‌گیری‌های انجام شده در این کارگروه، زمینه‌ساز تسریع در اجرای برنامه‌های اکتشافی و بهره‌گیری بهینه از ظرفیت‌های معدنی استان زنجان خواهد بود. معدن نیوز



فراهم شدن زمینه عرضه ارز صادراتی سرب و روی در تالار توافقی با پیگیری‌های انجمن و وزارت صمت

پیرو پیگیری‌های مستمر و مکاتبات متعدد انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران در راستای تسهیل شرایط ارزی و امکان عرضه ارز حاصل از صادرات این گروه (مکاتبه با ریاست محترم سازمان توسعه تجارت ایران، مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صمت، معاون محترم ارزی بانک مرکزی، معاون محترم صنایع عمومی وزارت صمت و مشاور محترم وزیر صمت با محوریت درخواست خروج شمش روی و کنسانتره روی سولفور از شمول بند ۱ ماده ۸ آیین نامه اجرایی تبصره ۶ بند ح ماده ۲ مکرر قانون مبارزه با قاچاق کالا و ارز) و همچنین اهتمام ویژه مقام عالی وزارت صنعت، معدن و تجارت، حاکی از اقدام رسمی وزارت صمت در این خصوص است. بر اساس این گزارش، درخواست رسمی وزارت صمت مبنی بر فراهم‌سازی امکان عرضه ارز صادراتی گروه سرب و روی در تالار توافقی ارز، به بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران ارسال گردیده است. پیش‌بینی می‌شود پس از ارائه این درخواست و انجام هماهنگی‌های ضروری توسط بانک مرکزی، امکان عرضه ۲۰ الی ۳۰ درصد از درآمدهای ارزی حاصل از صادرات گروه سرب و روی در تالار ارز توافقی، طی روزهای آتی برای صادرکنندگان این بخش فراهم آید. این اقدام گامی مهم در جهت ساماندهی بازگشت ارز حاصل از صادرات و تأمین نیازهای ارزی تولیدکنندگان این صنعت تلقی می‌گردد.

با هدف تبادل تجربه و بررسی ظرفیت‌های بهره‌برداری انجام شد؛ بازدید علمی و تخصصی مدیران شرکت معادن منگنز ایران از مجتمع معدنی سرب نخلک

توانمندی‌ها و دستاوردهای مجتمع نخلک، بر اهمیت تعامل میان شرکت‌های معدنی کشور تأکید کرد و گفت: توسعه ارتباطات علمی و تبادل تجربه میان واحدهای معدنی، زمینه‌ساز ارتقای دانش فنی، افزایش بهره‌وری و رشد مدیریتی در سطح صنعت معدن کشور است. وی افزود: مجتمع معدنی سرب نخلک با تکیه بر دانش فنی، مدیریت بومی و اجرای طرح‌های توسعه‌ای نوین، تلاش دارد به عنوان الگویی موفق در بهره‌برداری اصولی و مسوولانه از معادن کشور شناخته شود. این بازدید در فضایی صمیمی و همراه با ارائه توضیحات تخصصی پایان یافت و مقرر شد زمینه‌های همکاری علمی، آموزشی و فنی میان دو مجموعه در آینده توسعه یابد.

تبادل تجربیات و بررسی روندهای نوین بهره‌برداری از معادن کشور انجام شد. در جریان این بازدید علمی و تخصصی، حاضران از واحدهای استخراج زیرزمینی و روباز، خطوط فرآوری، بخش اسپیرال معدنی، طرح‌های توسعه‌ای و پروژه‌های زیست‌محیطی مجتمع دیدن کردند و در جریان آخرین دستاوردها و اقدامات فنی این مجموعه قرار گرفتند. در ادامه، نشست مشترکی با حضور جوکار، مدیرعامل شرکت سرب و روی کیمیاگوهران (راهبر مجتمع معدنی سرب نخلک)، برگزار شد. در این نشست، محورهای همچون ارتقای بهره‌وری، افزایش تولید، رعایت الزامات زیست‌محیطی و بررسی فنی طرح‌های در حال اجرا مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفت. جوکار در این جلسه با ارائه گزارشی از تاریخچه،

جمعی از مدیران و مشاوران شرکت معادن منگنز ایران با حضور در مجتمع معدنی سرب نخلک، ضمن بازدید از بخش‌های مختلف این واحد معدنی، ظرفیت‌ها، دستاوردها و روندهای نوین بهره‌برداری را از نزدیک بررسی کردند. به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از روابط عمومی ایمپاسکو و مجتمع معدنی سرب نخلک، در راستای اجرای مسوولیت‌های اجتماعی جمعی متشکل از هشت نفر از مدیران و مشاوران شرکت معادن منگنز ایران به همراه «هرمز ناصرنیا» مشاور معاونت بهره‌برداری شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران (ایمپاسکو)، از مجتمع سرب نخلک بازدید کردند. این بازدید با هدف آشنایی با ظرفیت‌ها،



جهش صادرات سرب و تغییر معادلات تجاری؛ طلای خاکستری هندوستان درخشان‌تر از همیشه

زیرا بررسی ساختار این بازار می‌تواند تصویری روشن از مسیر تحول صنعتی هند، سیاست‌های کلان معدنی این کشور و جایگاه آینده آن در نظام تجارت جهانی ارائه دهد. در نمودار یک، میزان و سهم صادرات هند از بازار جهانی شمش سرب و روند تغییر آن در طول سال‌های اخیر به وضوح مشهود است

در سال ۲۰۲۰، با وجود همه‌گیری جهانی ویروس کرونا و اختلال گسترده در زنجیره‌های تامین فلزات از جمله سرب، هند توانست سطح صادرات شمش سرب خود را در حدود ۱۲۳ هزار تن و معادل ۶٫۹ درصد از کل صادرات جهانی حفظ کند

هرچند همین سال کمترین سطح صادرات هند در بازه زمانی پنج ساله محسوب می‌شود اما این کشور همچنان جایگاه سوم را در میان برترین صادرکنندگان شمش سرب جهان حفظ کرد. در همین سال، نرخ بهره‌برداری از ذخایر معدنی سرب هند نیز به دلیل محدودیت‌های ناشی از همه‌گیری کرونا به ۸۴ درصد کاهش یافت که در نمودار ۲ نیز این روند نزولی در تولید معدنی به خوبی نمایان است

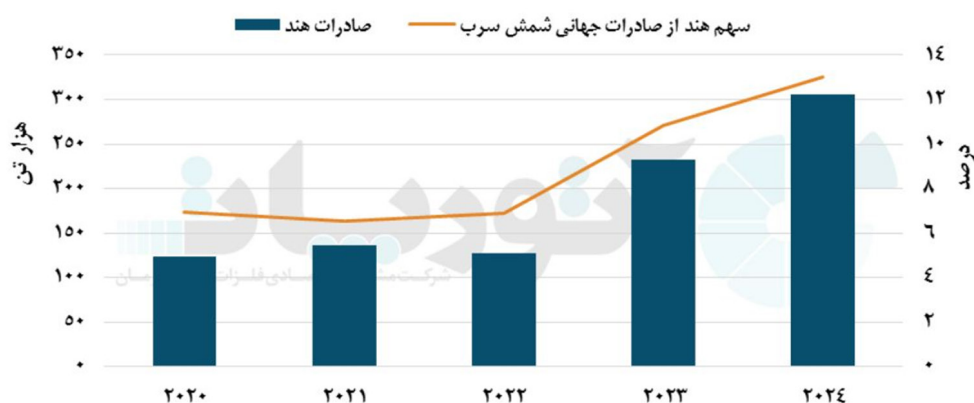
غیرآهنی دستخوش تحولاتی بنیادین شده است؛ تحولاتی که ریشه در تغییر الگوهای ذخیره‌سازی انرژی و افزایش تقاضا برای باتری‌های سرب-اسیدی در صنایع خودرویی و رشد تولید صنعتی در کشورهای در حال توسعه دارد. در این میان، فلز سرب بار دیگر جایگاهی محوری در زنجیره جهانی تامین تجهیزات ذخیره‌سازی انرژی یافته و به یکی از ارکان حیاتی صنایع پیشرفته بدل شده است

طی چهار سال گذشته، بازار جهانی شمش سرب، شاهد دگرگونی‌های قابل توجهی در الگوهای تولید و صادرات بوده و هند که پیش‌تر نقشی محدود و منطقه‌ای در تجارت این فلز ایفا می‌کرد، توانسته است با تکیه بر منابع غنی معدنی و نیروی کار ارزان، جایگاهی برجسته در میان صادرکنندگان عمده جهان به دست آورد این در حالی است که بسیاری از کشورها، تحت فشارهای فزاینده زیست‌محیطی، تولید سرب خود را کاهش داده‌اند و همین امر زمینه را برای گسترش نقش هند در بازار جهانی فراهم ساخته است. از این رو، شناخت روند تحولات بازار صادراتی شمش سرب هند نه تنها از جنبه اقتصادی بلکه از منظر راهبردی و صنعتی نیز حائز اهمیت است

در سال‌های اخیر، هند با تکیه بر توسعه ظرفیت‌های تولید و رشد پایدار صادرات، جایگاه خود را در بازار جهانی شمش سرب به طور قابل توجهی ارتقا داده است؛ به طوری که نرخ رشد سالیانه صادرات آن در سال ۲۰۲۳ به اوج رسید و در همین سال، سنگاپور با سهم چشمگیر ۳۴ درصدی به مهم‌ترین مقصد صادراتی هند تبدیل شد. در سال ۲۰۲۴، سهم هند از بازار جهانی شمش سرب به ۱۳ درصد افزایش یافت که تقریباً دو برابر سهم آن در ابتدای دوره پنج ساله مورد بررسی بود. با وجود کاهش جزئی نرخ بهره‌برداری از ذخایر معدنی به ۱۱٫۶ درصد، ظرفیت تولید همچنان در سطح بالایی حفظ شده است. در این میان، شرکت «Hindustan Zinc Ltd» با سرمایه‌گذاری ۱٫۵ میلیارد دلار برای توسعه زیرساخت‌ها و دو برابر کردن تولید تا سال ۲۰۳۰، مسیر تثبیت موقعیت هند به عنوان یکی از بازیگران اصلی بازار جهانی فلزات غیرآهنی را هموار کرده است

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی شرکت مشاوره اقتصادی آرمان آتورپات، در دهه‌ی اخیر، بازار جهانی فلزات

نمودار ۱- صادرات شمش سرب هند به جهان



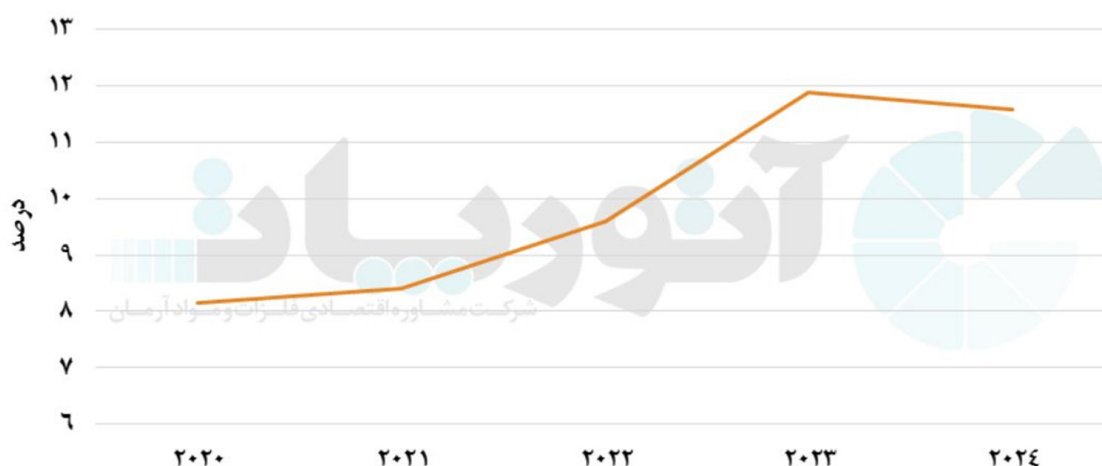
در سال ۲۰۲۱، همزمان با بهبود نسبی تجارت جهانی پس از پایان محدودیت‌های ناشی از شیوع کرونا و همچنین رشد تدریجی صنایع باتری و خودروسازی در جهان، صادرات شمش سرب هند به ۱۳۶ هزار تن افزایش یافت؛ هرچند سهم این کشور از صادرات جهانی با اندکی افت به ۶٫۵ درصد رسید و هند در جایگاه چهارم صادرکنندگان قرار گرفت. این کاهش نسبی سهم با وجود رشد صادرات هند، ناشی از بازگشت سریع‌تر عرضه در برخی کشورهای بزرگ تولیدکننده بود

در سال ۲۰۲۲، ثبات تقاضا در بازار جهانی منجر به افت جزئی صادرات

جهانی شمش سرب به ۱٫۹ میلیون تن شد. صادرات هند نیز در همین سال به ۱۲۷ هزار تن کاهش یافت اما در نتیجه افت صادرات جهانی، سهم هند در بازار بین‌المللی به ۶٫۸ درصد افزایش پیدا کرد

نرخ بهره‌برداری از ذخایر سرب هند در این سال نیز به ۹٫۶ درصد رسید و تولید معادن سرب هند به بالاترین سطح خود طی چند سال اخیر دست یافت اما به دلیل رشد چشمگیر تقاضای داخلی، به ویژه در بخش‌های باتری، خودروسازی و تجهیزات برقی، بخش قابل توجهی از سرب تولیدی در داخل کشور مصرف و سهم کمتری از تولیدات این کشور صادر شد

نمودار ۲- نرخ بهره‌برداری هند از ذخایر معدنی سرب



بهره‌برداری از ذخایر معدنی هند در سال ۲۰۲۴ با اندکی کاهش به ۱۱٫۶ درصد رسید اما همچنان در سطحی بالا باقی ماند

پیش‌بینی می‌شود صادرات سرب و سایر فلزات غیر آهنی هند طی سال‌های آینده نیز با سرعتی فزاینده رشد یابد زیرا شرکت «Hindustan Zinc Ltd» به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده سرب و روی هند، با اجرای برنامه‌های جامع به ارزش ۱۲ هزار کروڑ روپیه (معادل ۱٫۴۵ میلیارد دلار آمریکا) برای توسعه ظرفیت تولید، نوسازی زیرساخت‌ها و استفاده از فناوری‌های پیشرفته در بازیافت و بازیابی فلزات، در پی دو برابر کردن تولید خود تا سال ۲۰۳۰ است و انتظار می‌رود این اقدام، جایگاه هند را در بازار جهانی فلزات، به ویژه در حوزه سرب پالایش شده بیش از پیش تقویت کند

هند با افزایش ۳۱ درصدی نسبت به سال پیشین به حدود ۳۱۰ هزار تن رسید که بالاترین سطح در بازه پنج ساله مورد بررسی به شمار می‌رود. در نتیجه، هند توانست با پشت سر گذاشتن کره جنوبی به بزرگ‌ترین صادرکننده شمش سرب جهان بدل شود

در سال ۲۰۲۴، سهم هند از بازار جهانی به ۱۳ درصد افزایش یافت که این میزان تقریباً دو برابر سهم صادرات این کشور در ابتدای بازه مورد بررسی (سال ۲۰۲۰) بود. در همین سال، کشور سنگاپور با رشد چشمگیر تقاضا، سهم خود از واردات سرب هند را به ۴۳ درصد از کل صادرات هند معادل ۱۳۵ هزار تن افزایش داد و این روند، نقش مهمی در تثبیت جایگاه هند به عنوان بزرگ‌ترین صادرکننده شمش سرب در جهان ایفا کرد؛ هرچند نرخ

سودآوری تولیدکنندگان سرب در بازار این کشور شد

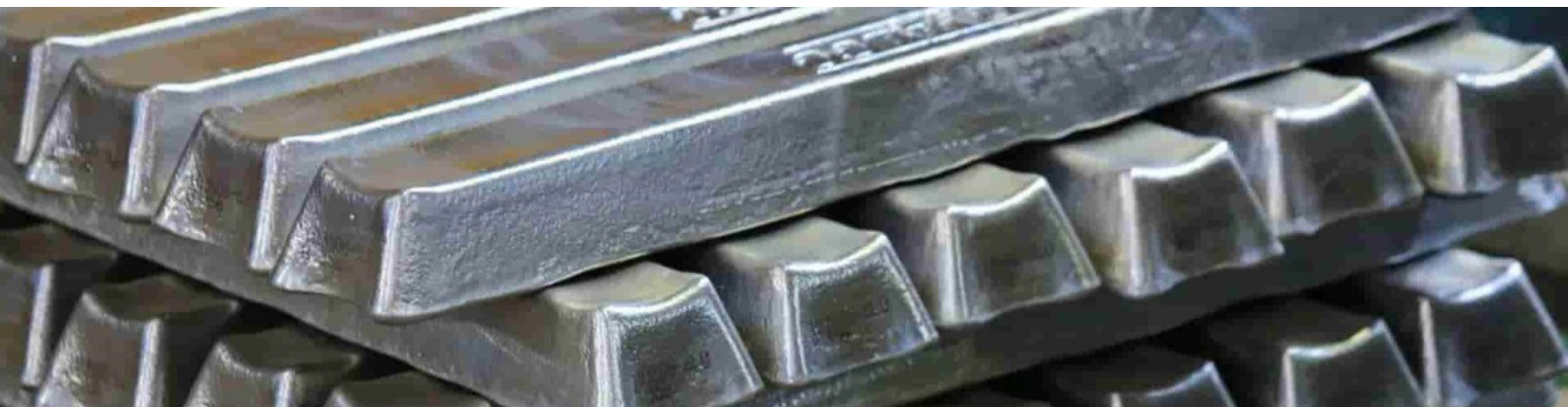
علاوه‌براین، گسترش همکاری‌های تجاری با کشورهای آسیایی، آفریقایی و آمریکای لاتین، به ویژه تبدیل شدن سنگاپور به یکی از شرکای کلیدی تجاری هند، باعث تنوع‌بخشی به بازارهای صادراتی و تثبیت جایگاه این کشور به عنوان یکی از بازیگران اصلی بازار جهانی شمش سرب شد

در سال‌های مورد بررسی، مقاصد اصلی صادرات شمش سرب هند عمدتاً کشورهای کره جنوبی، ویتنام و تایلند بوده‌اند. با این حال، در سال ۲۰۲۳ کشور سنگاپور با سهم چشمگیر ۳۴ درصدی از کل صادرات سرب هند، به عنوان بزرگ‌ترین مقصد صادراتی این کشور شناخته شد

در همین سال، صادرات شمش سرب

سال ۲۰۲۳، نقطه عطفی برای صنعت سرب هند به شمار می‌آید؛ چراکه صادرات این کشور با ۱۵ درصد افزایش به ۲۲۲ هزار تن جهش کرد و سهم هند از صادرات جهانی از ۶٫۸ درصد در سال ۲۰۲۲، به حدود ۱۰٫۸ درصد افزایش یافت. این رشد چشمگیر باعث شد هند در جایگاه دوم صادرکنندگان عمده شمش سرب جهان قرار گیرد

در همین سال، با وجود کاهش ذخایر معدنی سرب در این کشور، نرخ بهره‌برداری همچنان در سطوح بالا باقی ماند. از سوی دیگر، سیاست‌های جدید دولت هند از سال ۲۰۲۳ تحت طرح‌هایی چون «RodTEP» و «GatiShakti» با هدف تسهیل تجارت خارجی، بهبود زیرساخت‌های لجستیکی و دیجیتالی‌سازی فرایندهای گمرکی، موجب افزایش رقابت‌پذیری و





با حضور فعالان اقتصادی استان و نماینده زنجان و طارم در مجلس صورت گرفت

بررسی مسائل مهم حوزه صنایع و معادن سرب و روی کشور

باقی‌مانده از سال‌های ۹۷.
۳. بررسی امکان حذف ۴ درصد عوارض گمرکی در شرایطی که واحدهای تولیدی عملاً دچار زیان هستند
پس از بررسی‌ها و بحث‌های مفصل در خصوص مشکلات و توضیحات کامل ارائه شده توسط این صنعت و پاور پوینت تهیه شده توسط انجمن در خصوص مشکلات صنعت و ارائه آن توسط آقای علمی فرد، تصمیماتی اتخاذ شد. مقرر گردید پیرو موضوعات مطرح شده جلسه‌ای در بورس کالا و جلسه‌ای در سازمان توسعه تجارت برگزار شود

و معدن استان و جناب آقای مهندس جعفری، دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، جناب آقای مهندس علمی فرد عضو هیئت مدیره انجمن و دبیر میز توسعه صادرات سرب و روی و جناب آقای مهندس رنگ رونا عضو هیئت مدیره انجمن و جناب آقای مهندس مرادلو عضو کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران حضور داشتند
دستور کار این جلسه حول سه محور اصلی متمرکز بود
۱. بررسی امکان واقعی‌سازی قیمت فروش شمش در بورس
۲. حل و فصل مشکلات رفع تعهد ارزی

جلسه‌ای روز شنبه مورخ ۱۴۰۴/۰۷/۱۹ با هماهنگی آقای دکتر طاهری، نماینده محترم مجلس شورای اسلامی و عضو کمیسیون صنایع و معادن، با هدف بررسی مسائل مهم حوزه صنایع و معادن سرب و روی کشور برگزار شد در این نشست، جناب آقای دکتر کریمی، رئیس محترم مرکز ملی تامین مالی وزارت امور اقتصاد و دارایی، جناب آقای دکتر حبیبی، معاون محترم تخصیص ارز بانک مرکزی، جناب آقای دکتر دانش ثانی، مدیر محترم رفع تعهدات ارزی و ورود موقت بانک مرکزی، سرکار خانم دکتر فرقانی، نماینده محترم وزارت صمت و نماینده محترم صنعت



نشست فعالان اقتصادی
#زنجان.سرپلند
@ DR.MOSTAFATAHERI



ذخیره قطعی مجتمع معدنی سرب نخلک به ۳۲ میلیون تن رسید

مدیر مجتمع معدنی سرب نخلک گفت: میزان ذخیره قطعی مجتمع معدنی سرب نخلک با انجام اکتشافات جدید به بیش از ۳۲ میلیون تن افزایش یافت

۵ برابر افزایش یافته و با توجه ویژه به استفاده از نیروهای بومی نقش مؤثری در رونق اقتصادی و بهبود وضعیت معیشتی ساکنان منطقه داشته است. مدیر مجتمع معدنی سرب نخلک خاطر نشان کرد: ثبت این میزان ذخیره قطعی جدید، آبندهای پایدار برای فعالیت معدن رقم زده و جایگاه نخلک را در صنعت و معدن کشور بیش از پیش ارتقاء می‌دهد. این دستاورد نمونه‌ای موفق از واگذاری، مدیریت علمی و بهره‌وری مبتنی بر تخصص است که علاوه بر ایجاد اشتغال پایدار، موجب افزایش ظرفیت تولید و تقویت جایگاه ایران در بازارهای داخلی و بین‌المللی سرب خواهد شد. وی در پایان تأکید کرد: مقایسه ذخایر فعلی با وضعیت اولیه معدن بیانگر آن است که واگذاری مجتمع به بخش خصوصی متخصص اقدامی درست و کارشناسی بوده است. امیدواریم با تداوم این همکاری و تعامل مثبت و سازنده، روند افزایش ظرفیت تولید با سرعت بیشتری دنبال شود. معدن نیوز

بیش از ۱۱۰ هزار متر عملیات حفاری مغزه‌گیری توسط تیم راهبری مجتمع (شرکت سرب و روی کیمیاگوه‌ران) انجام شده است. نقطه قوت این فعالیت‌ها صرفاً در حجم حفاری نبوده، بلکه استفاده از شیوه‌های دقیق فنی و مهندسی که منجر به اجرای عملیات هدفمند حفاری با توجه به ساختار پیچیده رگه‌ها و پراکندگی ذخیره در مقایسه با سایر معادن زیرزمینی، بر دشواری کار و میزان حجم حفاری اکتشافی افزوده بود. این در حالی است که بسیاری از حفاری‌های گذشته توسط شرکت‌های داخلی و خارجی نتیجه بخش نبوده است. وی با اشاره به افزایش اشتغال‌زایی در این مجتمع گفت: طی سال‌های اخیر با توسعه طرح‌های بهره‌برداری، به روز رسانی تجهیزات و جذب سرمایه‌گذاری‌های جدید، این مجتمع فرصت‌های شغلی بیشتری را برای جوانان منطقه و کشور ایجاد کرده است. به طوری که اشتغال‌زایی از ابتدای واگذاری تاکنون در این مجتمع با رشدی چشمگیر به بیش از

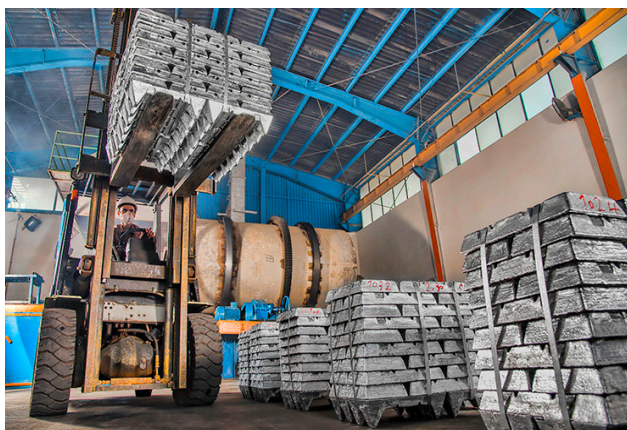
علیرضا خوش مقام مدیر مجتمع معدنی سرب نخلک از زیرمجموعه‌های ایمپاسکو با اعلام این خبر گفت: در ادامه پیگیری‌ها از سال گذشته تا کنون و با تکمیل مراحل قانونی، این مجتمع موفق به اخذ گواهی ذخیره قطعی ۳۲ میلیون و ۲۷۳ هزار تن با عیار ۱.۷۷ درصد سرب شد که در مقایسه با ذخیره قبلی ۶ میلیون و ۴۸۴ هزار تن با عیار ۱.۷۲ درصد سرب، به میزان ۵ برابر افزایش یافت. وی با اشاره به وضعیت معدن در زمان تحویل و واگذاری اظهار کرد: ذخایر باقیمانده در آن زمان تنها ۱۴۰ هزار تن با عیار ۶۶۸ درصد سرب و چشم‌انداز بهره‌برداری بسیار محدود بود. اما با حضور بخش خصوصی متخصص و برنامه‌ریزی دقیق و بهره‌گیری از فناوری‌های نوین اکتشافی، میزان ذخایر شناسایی شده به شکل چشم‌گیری افزایش یافت و اکنون به بیش از ۳۲ میلیون تن رسیده است. خوش مقام افزود: از ابتدای واگذاری (سال ۱۳۹۵) تاکنون

معدن مهدی‌آباد یزد!

آغازگر نخستین طرح پیشران صادراتی کشور

جهشی دیگری در توسعه صادرات را در سراسر کشور شاهد باشیم. معاون وزیر صمت ادامه داد: در گام‌های بعدی، این مجموعه می‌تواند، زنجیره تولید را با ارزش افزوده بالاتر توسعه داده و از صادرات کنسنتره به سمت تولید و صادرات شمش حرکت کند و ارزش‌آوری پایدار را رقم بزند. وی با اشاره به زیرساخت‌های ایجاد شده، از جمله انتقال آب و جاده‌سازی، این پروژه را نمونه‌ای از برنامه‌ریزی دقیق و هوشمندانه توصیف و تصریح کرد: این مجموعه، پتانسیل تولید و صادرات میلیون‌ها دلار کالای صادراتی در طی سالیان متمادی دارد. معاون وزیر صمت افزود: ما در سازمان توسعه تجارت، طرح‌هایی را که به تولید بیشتر و توسعه صادرات منجر شوند با جدیت شناسایی و حمایت می‌کنیم و دولت نیز با پیش‌بینی امکانات و حمایت‌های سالانه، در کنار این طرح‌ها خواهد بود. مجتمع سرب و روی مهدی‌آباد یزد به عنوان دومین ذخیره معدنی سرب و روی جهان، نقش کلیدی در افزایش صادرات محصولات معدنی کشور ایفا می‌کند.

معاون وزیر صمت از معدن سرب و روی مهدی‌آباد مهریز یزد به عنوان نخستین طرح پیشران صادراتی در کشور خبر داد و گفت: مشوق‌های صادراتی، تسهیلات ارزی و بانکی ویژه به استان‌ها و صنایع و معادن اجراکننده طرح‌های پیشران صادراتی ارائه می‌شود. محمدعلی دهقان دهنوی در بازدید از این معدن افزود: این معدن در امر تولید، صادرات و ارزش‌آوری برای اقتصاد ملی نقش مهمی دارد. وی اظهار کرد: معدن یاد شده در طرح پیشران متعهد به تولید کالاهای صادرات‌محور شده و در نتیجه ارزش‌آوری را ۲ برابر می‌کنند و این تعهد دوطرفه و متقابل است و لذا عزم جدی جهت حمایت کامل از این پروژه، تسهیل واردات ماشین‌آلات، رابزنی‌های منطقه‌ای، رفع موانع احتمالی و همکاری بانک مرکزی در تخصیص ارز را داشته باشیم. رئیس سازمان توسعه تجارت ایران خاطرنشان کرد: سال آینده شاهد جشن ۲ برابر شدن صادرات این مجموعه هستیم. این موفقیت با همت مدیران و کارکنان معدن کاملاً دست‌یافتنی است و امیدواریم طرح‌های



و ۴۰ هزار تن کنسنتره سرب است که آن را به بزرگترین واحد صادراتی سرب و روی کشور تبدیل کرده است. صادرات این محصولات موجب افزایش درآمد ارزی کشور می‌شود، فاز دوم پروژه نیز با ۷۰ درصد پیشرفت در حال احداث بوده و ظرفیت تولید سال آینده به ۴۰۰ هزار تن در سال افزایش خواهد داد. همچنین فاز سوم پروژه به ماده معدنی اکسیدی پرعیار اختصاص دارد که در فاز مطالعاتی قرار دارد.

این مجتمع با خوراک روزانه ۶ هزار تن ماده معدنی، روزانه ۶۰۰ تن محصول سرب و روی تولید می‌کند که شامل ۲۰۰ تن کنسنتره سرب با عیار ۶۰ درصد و ۴۰۰ تن کنسنتره روی با عیار ۴۴ درصد است. این واحد که پروانه بهره‌برداری آن از سال ۱۳۸۳ توسط شرکت ایمیدرو صادر شده بود، پس از ۵ سال عملیات باطله‌برداری، نهایتاً در تیرماه ۱۴۰۳ به بهره‌برداری رسید. ظرفیت تولید قراردادی این مجتمع سالانه ۲۰۰ هزار تن کنسنتره روی

تمدید مهلت مصالحه ریالی تا پایان آذرماه ۱۴۰۴ در پی جلسه با جناب دکتر قناده معاون محترم ارتقای کسب و کارهای بین‌المللی سازمان توسعه تجارت ایران و پیگیری‌های انجمن

تمدید این مهلت در پی درخواست رسمی انجمن طی نامه‌ی شماره ۱۴۰۴-۶۲۳۶ به تاریخ ۲۴/۰۶/۱۴۰۴ خطاب به جناب آقای دکتر قناده، معاون محترم ارتقای کسب و کارهای بین‌المللی سازمان توسعه تجارت ایران، و انعکاس آن به بانک مرکزی و کارگروه بازگشت ارز صورت گرفت. انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران از همکاری و مساعدت کارگروه بازگشت ارز و سازمان توسعه تجارت در اینخصوص تشکر مینماید.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، در نتیجه پیگیری‌های مستمر انجمن و میز تخصصی سرب و روی و مکاتبات انجام شده با سازمان توسعه تجارت و کارگروه بازگشت ارز، مهلت مصالحه ریالی صادرکنندگان سال‌های ۱۳۹۷ تا ۱۴۰۰ تمدید شد. مطابق با تصمیم جدید کارگروه بازگشت ارز، مهلت نهایی برای مصالحه ریالی صادرکنندگان مذکور از ۳۱ شهریورماه تا پایان آذرماه ۱۴۰۴ تمدید و قابل پرداخت خواهد بود.



دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی کشور:

توان صادراتی صنعت «روی» کشور ۲ میلیارد دلار برآورد می‌شود

دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی کشور گفت: صنعت سرب و روی کشور که سال‌ها پیش با مشکلات جدی در فروش کنسانتره مواجه بود، امروز به نقطه‌ای رسیده است که توان صادراتی آن حدود ۲ میلیارد دلار برآورد می‌شود.

بالایی دارد اما در بخش ترکیبات پایین‌دستی، حجم تولید و تقاضا به گونه‌ای نیست که بتوان صادرات پایدار داشت

جعفری خاطرنشان کرد: ما نیازمند حمایت برای توسعه ترکیبات جدید هستیم تا بتوانیم ارزش افزوده بیشتری در این صنعت ایجاد کنیم اگر ظرفیت علمی و فنی فراهم شود، تولیدکنندگان هیچ‌گاه خود را از فرصت‌های صادراتی محروم نمی‌کنند

معدن سرب و روی و کارخانه تولید سرب و روی انگوران در استان زنجان، یکی از بزرگ‌ترین تولیدکننده سرب و روی ایران و یکی از بزرگ‌ترین معادن سرب و روی خاورمیانه است

وی افزود: هیچ کشوری قطعات فولادی خود را برای گالوانیزه کردن به خارج نمی‌فرستد؛ این کار باید در محل انجام شود بنابراین صادرات در این بخش عملاً امکان‌پذیر نیست

جعفری با اشاره به بحث ارزش افزوده گفت: اگر امکان ایجاد ارزش افزوده و تبدیل محصولات به ترکیبات صادراتی وجود داشت، تولیدکنندگان قطعاً به سمت آن حرکت می‌کردند اما واقعیت علمی این صنعت نشان می‌دهد که چنین ظرفیتی در حال حاضر فراهم نیست

وی ادامه داد: ما ماده معدنی خام را با فرآیندهای پیچیده به شمش روی تبدیل کرده‌ایم که خود ارزش افزوده

در داخل کشور عرضه می‌شود و ۸۰ درصد باید صادر شود؛ تولیدکنندگان حتی بیش از کف عرضه تعیین‌شده محصولات خود را در بورس عرضه می‌کنند و تمامی نیاز صنایع داخلی از جمله داروسازی، کشاورزی و گالوانیزه از همین تولیدات داخلی تأمین می‌شود دبیر انجمن سرب و روی کشور تأکید کرد: محصولات پایین‌دستی مانند سولفات روی در کشاورزی و زینک اکساید در داروسازی به طور کامل از تولیدات داخلی تأمین می‌شود و هیچ نیازی به واردات وجود ندارد؛ با این حال، به دلیل محدودیت‌های فنی و ماهیت این محصولات، امکان صادرات ترکیبات پایین‌دستی وجود ندارد

سید معین جعفری در گفت و گو با ایرنا افزود: در گذشته تولیدکنندگان کنسانتره روی با سختی‌های فراوان محصولی با عیار ۵۰ درصد را تولید می‌کردند اما خریدار نداشتند

وی ادامه داد: با تلاش بخش خصوصی و متخصصان، این صنعت به تدریج شکل گرفت و امروز حدود ۱۵ هزار نفر به صورت مستقیم در آن مشغول به کار هستند؛ اگر مشاغل غیرمستقیم را نیز در نظر بگیریم، این عدد چند برابر می‌شود و نشان‌دهنده اهمیت اقتصادی و اجتماعی این صنعت است جعفری با اشاره به سازوکار عرضه محصول در بورس کالا گفت: طبق برنامه، ۲۰ درصد تولیدات صنعت «روی»

تأمین ۸ درصد از ذخایر معدنی دنیا در ایران

دنیای در کشور ما تأمین می‌شود و باید از این ذخایر به نحو احسن استفاده کنیم

وی خاطرنشان کرد: سرب و روی با مواد جایگزین فعلی از چرخه تولید خارج می‌شوند؛ همچنین مس که اکنون در اوج تولید است نیز بالاخره در زمانی از چرخه تولید خارج خواهد شد

او بیان کرد: در این میان لازم است ما مزیت نسبی خود را نسبت به دیگر کشورها پیدا کنیم تا بتوانیم با بازار جهانی رقابت کنیم. ما برای اکتشاف و استخراج باید نگاه جهانی و بین‌المللی داشته باشیم و تنها به بازار داخلی خود اکتفا نکنیم

حری در ادامه گفت: معدنکاری نیازمند نگاه بلندمدت و استفاده از فرصت‌هایی است که دنیا برای ما ایجاد کرده است. خام‌فروشی یا کنسانتره، اگر منجر به مار جین (حاشیه سود) خوبی در صنعت شود، باید روی آن متمرکزتر شویم. وی در پایان سخنان خود به چالش‌های گمرک و تخصیص ارز و عدم حمایت دولت در صنایع معدنی اشاره کرد

سعدی در ادامه این نشست، اقدامات معدنی در معدن نخلک و مهدی‌آباد را اعجاب‌انگیز خواند و بیان کرد: توانایی معدنکاران ما در کشور حیرت‌انگیز است و حمایت بخش خصوصی و دولتی لازمی پیشرفت و توسعه معادن کشور است

وی گفت: معدنکاران ما باید با همراهی صنعتکاران و با بهبود تکنولوژی تجهیزات و ماشین‌آلات، صنعت معدن کشور را توسعه دهند تا بتوانیم بهره‌برداری مؤثرتری از معادن انجام دهیم. / باشگاه خبرنگاران جوان

سرب را اکنون مهم‌ترین چالش مجموعه‌ی نخلک دانست و در این زمینه توضیح داد: ۸۵ درصد مصرف سرب در باتری‌های ماشین است. بسیاری از باتری‌های سربی با باتری‌های لیتیومی جایگزین می‌شوند و مصرف سرب در کشور بالا است. این موضوع زنگ خطری برای صنعت سرب کشور است؛ چرا که با کمبود تولید در این زمینه مواجه هستیم. حاکمیت باید در زمینه تولید و بهره‌برداری معادن سرب، به بخش خصوصی کمک کرده و این امر را تسهیل کند. در آینده شاهد خواهیم بود که نقره به کمک صنعت سرب خواهد آمد

در ادامه، بهنام حسینی‌زاده، عضو هیات مدیره انجمن سرب و روی ایران، با اشاره به آمار ذخایر معادن ایران اظهار کرد: راهکار در صنعت سرب و روی، اعتماد به بخش خصوصی در زمینه سیاست‌گذاری و اجرا است او توضیح داد: تحریم‌ها مشکلات عدیده‌ای در انتقال ارز و سرمایه‌گذاری بین‌المللی به وجود آورده است. مشکلات داخلی نیز از دیگر چالش‌های این صنعت است؛ علیرغم عدم حمایت دولتی، ناترازی انرژی، چالش‌های محیط‌زیستی و عدم تخصیص ارز، قانون‌گذاری و سیاست‌گذاری از مشکلات مهم صنعت سرب و روی کشور است. وی همچنین ادامه داد: زمان در سیستم دولتی ما تعیین تکلیف نمی‌شود و انتقال ارز در این صنعت گاهی تا دو ماه زمان می‌برد و اخذ برخی از مجوزها نیز ماه‌ها در وزارتخانه به طول می‌انجامد

در ادامه این نشست تخصصی، حری با اشاره به ذخایر گسترده معدنی کشور بیان کرد: جمعیت به نسبت ذخایر معدنی هشت برابر است؛ ۸ درصد از ذخایر معدنی

نشست تخصصی «چالش‌ها و راهکارهای توسعه معادن و صنایع سرب و روی» با محوریت مشکلات صنعت سرب و روی ایران در حاشیه نمایشگاه «ایران کانمین ۲۰۲۵» برگزار شد

سه دهی، رئیس هیات مدیره انجمن معدنکاران سرب و روی، در این نشست گفت: این انجمن مشکلات فنی، بازرگانی، اداری و مسائل مربوط به مجوزها را تسهیل می‌کند. کشور ما از نظر ذخایر سرب و روی غنی است و برای فعال کردن این پتانسیل، باید حمایت لازم از معدنکاران سرب و روی انجام شود

در ادامه، حری، عضو هیات مدیره انجمن معدنکاران سرب و روی ایران، گفت: صادرات مواد معدنی در شرایط فعلی دشوار است و تنها معضل کنونی در این زمینه، ارتباط ما با شرکت‌های خارجی و جوامع بین‌الملل است. مشکلاتی، مدیرعامل انجمن مس، نقش تشکلهای در صنعت سرب و روی کشور را اساسی دانست و گفت: تشکلهای سه رکن سیاست‌گذاری، اجرایی و علمی دارند. این در حالی است که در این صنعت، فعالیت این تشکلهای چندان اساسی نیست و انجمن‌ها پایه و اساس هر بخشی محسوب می‌شوند

سعدی در ادامه این پنل تأکید کرد: کشور ما از نظر ذخایر سرب و روی غنی است. عددی حدود ۶۰۰ اندیس ذخیره سرب و روی در کشور وجود دارد که ذخیره اقتصادی صنعت معدن ما به شمار می‌آید. در زمینه اکتشاف و بهره‌برداری از معادن، به شدت نیازمند حمایت‌های بخش دولتی هستیم صدر، مدیرعامل مجتمع سرب و روی نخلک، موضوع



تعیین متولی بازنگری استاندارد مصرف انرژی در صنعت روی؛ گامی مهم در تسریع بازنگری استاندارد جهت رفع چالش‌های تولید

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، در راستای پیگیری‌های مستمر این انجمن و به منظور تعیین متولی بازنگری و آغاز به کار بازنگری استاندارد مصرف انرژی در صنعت روی، جلسه‌ای مهم در روز یکشنبه مورخ ۱۳۸۸/۱۴/۴ در سازمان انرژی‌های تجدیدپذیر و بهروری انرژی برق (ساتبا) برگزار شد.

در این نشست، آقای بزرگ رئیس محترم انجمن، آقای جعفری، دبیر محترم انجمن، و آقای رستمخانی، دبیر محترم کمیته استاندارد انجمن، به همراه نمایندگان محترم ساتبا حضور داشتند. نمایندگان انجمن به طور مفصل در خصوص وضعیت کنونی صنعت روی، اشکالات موجود در استاندارد فعلی، و هزینه‌های سنگین و خسارات ناشی از ممیزی‌های نادرست و غیرواقعی به ایراد توضیحات پرداختند. همچنین، پارامترهای اصلی و کلیدی دخیل در محاسبه کیل مصرف انرژی و سوخت

شامل موارد زیر به دقت تبیین شد. **الف) تأثیر عیار خوراک:** نقش مستقیم کیفیت مواد اولیه بر میزان انرژی مصرفی **ب) تأثیر قطعی‌های مکرر برق:** تشریح افزایش غیرواقعی کیل مصرف انرژی به دلیل توقف‌های ناخواسته و راهاندازی‌های مجدد **ج) تأثیر تعدیل‌های برق:** توضیح چگونگی تأثیر تغییرات ولتاژ بر کارایی و افزایش غیرواقعی کیل مصرف. **د) تأثیر ناپایداری انرژی:** تأثیر ناپایداری انرژی در بخش دیگری از جلسه، با ارائه جدول تأثیر عیار خوراک مصرفی بر میزان کیل مصرف و توضیحات فنی و جامع دیگر، جزئیات کامل فنی مصرف برق در واحدها را تشریح کردند. نتایج و تصمیمات اصلی اتخاذ شده در این نشست به شرح زیر است.

۱. تعیین متولی بازنگری: با توجه به سهم قابل توجه انرژی الکتریکی در فرآیند تولید صنعت روی که در گروه ۵ قرار دارد، مقرر شد مسئولیت بازنگری استاندارد توسط خود سازمان ساتبا و با هماهنگی

۴. تسریع در فرآیند بازنگری: با توجه به تأکید انجمن سرب و روی بر تسریع در بازنگری استاندارد، مقرر گردید سازمان ساتبا رعایت مراتب فنی راهکارهای پیشنهادی ارائه نماید. انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران ضمن ابراز امیدواری نسبت به اجرای به موقع مصوبات، تأکید کرد که پیگیری‌های لازم جهت تسریع و نهایی‌سازی استاندارد جدید و واقع‌بینانه را ادامه خواهد داد.

واحدهای ذیربط انجام پذیرد. **۲. ارائه جدول پیشنهادی کیل مصرف:** مقرر شد جدول پیشنهادی این انجمن در خصوص کیل مصرف انرژی، جمع‌بندی و جهت طرح و لحاظ بازنگری استاندارد در جلسات فنی «سازمان تدوین» ارائه گردد. **۳. انعکاس رسمی تأثیر قطعی‌ها:** مقرر گردید تأثیر قطعی‌ها و تعدیل‌های برق در میزان مصرف انرژی، به صورت کتبی و رسمی به سازمان ساتبا منعکس شود.

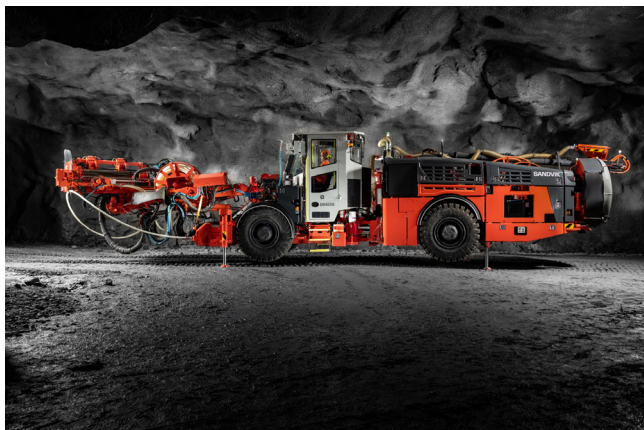
تامین مالی توسعه پروژه معدن روی «Rosh Pinah» انجام شد

میلیون دلاری ابراز رضایت کرد و افزود: این منابع مالی، انعطاف‌پذیری لازم را در اختیار این شرکت قرار خواهد داد تا بتواند توسعه پروژه روی «RPP» را بدون مشکل مالی به سرانجام برساند. گفتنی است بانک «Standard Bank» از شرکای دیرینه شرکت «Rosh Pinah Zinc» و یکی از بازیگران کلیدی در تامین مالی در صنعت فلزات و معدن قاره آفریقا به شمار می‌رود. ایگناسیو بوستانامته، رئیس بخش فلزات پایه شرکت «Appian Capital Advisory» در همین رابطه اظهار داشت: تامین مالی انجام شده گامی مهم و روبه‌جلو برای شرکت «Rosh Pinah Zinc» و پروژه روی «RPP» محسوب می‌شود و در خصوص روند توسعه این معدن، بیان کرد: اقدام برای توسعه معدن «RPP» یک بخش کلیدی از استراتژی شرکت «Appian Capital Advisory» به منظور بهینه‌سازی عملیات معدنی و افزایش عمر آن خواهد بود. بوستانامته در پایان خاطر نشان کرد: با تسهیلات پرداخت شده از سوی بانک «Appian Capital Advisory»، شرکت «Rosh Pinah Zinc» تمرکز خود را بر توسعه دارایی ارزشمندی معطوف می‌کند که طی سال‌های آینده به نفع همه ذی‌نفعان، به ویژه مصرف‌کنندگان روی خواهد بود.

که در نهایت به همکاری با بانک «Standard Bank» در این معامله مالی منجر شد. طبق بررسی‌های صورت گرفته، تامین مالی پروژه روی «RPP» هزینه‌های باقی‌مانده توسعه آن را پوشش خواهد داد و مبلغ ۱۵۰ میلیون دلار تخصیص داده شده برای این معدن تا رسیدن به مرحله بهره‌برداری کامل کافی خواهد بود. گفتنی است بانک «Standard Bank» با اتکا به رابطه دیرینه خود با شرکت «Rosh Pinah Zinc» و پس از انجام بررسی‌های جامع فنی، حقوقی، زیست‌محیطی و مسئولیت‌های اجتماعی، حمایت خود را از توسعه پروژه روی «RPP» اعلام کرد. طبق اعلام شرکت «Appian Capital Advisory»، این موضوع تاییدی مهم بر توجیه‌پذیری اقتصادی و رعایت استانداردهای مبتنی بر شاخص محیطی، اجتماعی و حکومتی (ESG) در پروژه «RPP» محسوب می‌شود. پروژه «RPP» شامل توسعه این معدن روی به روش زیرزمینی و ساخت تاسیسات جدید از جمله یک واحد فرآوری مدرن، تاسیسات واحد تولید خمیر پرکننده معدن برای ایمنی تونل‌ها «Paste Fill Plant»، واحد تصفیه آب و همچنین ایجاد دهانه و رمپ جدید برای دسترسی به ذخایر زیرزمینی توسعه‌یافته است. الکس میریک، مدیرکل شرکت «Rosh Pinah Zinc» در خصوص توافق حاصل شده با بانک «Standard Bank» برای دریافت تسهیلات ۱۵۰

شرکت «Rosh Pinah Zinc» موفق به تامین مالی توسعه پروژه روی «RPP» واقع در نامیبیا شده و مبلغ این تسهیلات دریافت شده را حدود ۱۵۰ میلیون دلار اعلام کرده است. طبق اعلام این شرکت، تسهیلات پرداخت شده از سوی بانک «Standard Bank» تخصیص یافته است. اقدام صورت گرفته از سوی شرکت مذکور، نقطه عطفی اساسی در توسعه پروژه روی «RPP» ارزیابی می‌شود. به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از وبسایت «mining.com»، طبق برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته، توسعه پروژه روی «RPP» با هدف نوسازی زیرساخت‌های این معدن صورت گرفته است. با توسعه بخش جدید این معدن، ظرفیت تولید سالانه روی آن به حدود ۷۷ هزار تن افزایش خواهد یافت. آن‌طور که شرکت «Rosh Pinah Zinc» اعلام کرده، تاکنون بیش از ۸۰ درصد عملیات توسعه این معدن روی با موفقیت به اتمام رسیده است. انتظار می‌رود فرایند تکمیل پروژه و بهره‌برداری از آن طی سه ماهه سوم سال ۲۰۲۶ محقق شود و احتمالاً فرایند افزایش ظرفیت تولید در معدن مذکور بلافاصله پس از زمان اعلام شده آغاز خواهد شد. قابل ذکر است که شرکت «Appian Capital Advisory» به عنوان سهامدار اصلی شرکت «Rosh Pinah Zinc»، یک فرایند مناقصه رقابتی را با حضور چندین شرکت دیگر برگزار کرد.

نخستین بولتر کابلی تمام برقی جهان وارد عرصه معدن شد



شرکت سوئدی ساندویک با معرفی نخستین بولتر کابلی تمام برقی جهان، فصل تازه‌ای از نوآوری در فناوری‌های حفاری و تحکیم سنگ را رقم زد. این دستگاه با بهره‌گیری از باتری لیتیوم-آهن-فسفات به جای موتور دیزلی، انتشار آلاینده‌ها را به صفر رسانده و سطح ایمنی و بهره‌وری را به شکل قابل توجهی افزایش داده است. ساندویک اعلام کرده است که این دستگاه به لطف سامانه محرکه برقی و فناوری ثبت‌شده شارژ حین حفاری (Charging While Drilling)، قادر است حتی در محیط‌های فاقد شبکه برق تا چهار ساعت عملیات مداوم انجام دهد. ترکیب این قابلیت با طراحی ارگونومیک، کاهش مصرف سوخت، کاهش صدا و حرارت، و اتوماسیون کامل فرآیند حفاری، تحولی بنیادین در معدنکاری زیرزمینی به شمار می‌رود.

این نوآوری جهانی در حالی معرفی شده است که ایران نیز در مسیر توسعه فناوری‌های برقی و کاهش مصرف انرژی در معادن و صنایع سنگین گام برمی‌دارد. با توجه به بحران انرژی، چالش‌های زیست محیطی و ضرورت کاهش وابستگی به سوخت

ذغال‌سنگ کرمان، سرب و روی انگوران و معادن فلزی جنوب شرق کشور مورد استفاده قرار گیرد. چنین تحولاتی علاوه بر کاهش هزینه‌های عملیاتی و مصرف سوخت، به بهبود شرایط زیست محیطی مناطق معدنی و سلامت کارگران نیز کمک خواهد کرد.

های فسیلی، کارشناسان معتقدند تجهیز معادن زیرزمینی ایران به ماشین‌آلات برقی می‌تواند یکی از تحول‌آفرین‌ترین اقدامات برای افزایش ایمنی، بهره‌وری و کاهش آلاینده‌های محیط کار باشد. به گفته کارشناسان بخش معدن، تجهیزاتی مشابه Sandvik DSE82PiE می‌تواند در آینده نزدیک در معادن زیرزمینی

معدنکاری هوشمند و پایدار باشد. شرکت سوئدی ساندویک (Sandvik) با معرفی نخستین بولتر کابلی تمام برقی جهان با نام Sandvik DSE82PiE، گامی بزرگ در مسیر توسعه فناوری‌های پاک و هوشمند در صنعت معدنکاری برداشته است. این دستگاه نوآورانه، که برای عملیات حفاری و نصب کابل بولت در معادن زیرزمینی طراحی شده، با استفاده

تصمیم مهم ستاد تسهیل و رفع موانع تولید در راستای حمایت از صنعت سرب و روی کشور، توقف جرائم ماده ۲۶ تا تعیین استاندارد جدید مصرف انرژی

روی که به تأیید انجمن می‌رسند، جلوگیری کند تأکید بر لزوم به‌روزرسانی استانداردها: در این جلسه اعلام شد که استاندارد مصرف انرژی صنایع سرب و روی از ۹۱ تاکنون بازنگری نشده است. بر این اساس، مقرر شد سازمان ملی استاندارد در اسرع وقت نسبت به اعلام وبه‌روزرسانی استانداردهای مربوطه در چارچوب ضوابط ومقررات اقدام نماید.

سرب و روی برگزار گردید، تصمیمات مهمی به منظور حمایت از تولیدکنندگان این صنعت اتخاذ شد. **توقف اعمال جرائم ماده ۲۶:**

مقرر گردید تا زمان تعیین استاندارد جدید مصرف انرژی که با شرایط واقعی تولید همگام باشد، وزارت نیرو از اعمال جرائم ماده ۲۶ قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی بر شرکت‌های تولیدکننده سرب و

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران به دنبال پیگیری‌های مستمر انجمن، یک جلسه تخصصی در تاریخ ۱۶ مهر ۱۴۰۴ در دبیرخانه ستاد تسهیل و رفع موانع تولید وزارت صنعت، معدن و تجارت برگزار شد. در این جلسه که با هدف رسیدگی به درخواست انجمن در خصوص مشکلات پیش روی کارخانجات

اجرای رأی دیوان عدالت در بانک مرکزی؛ ابلاغ دستورالعمل‌های جدید به سازمان توسعه تجارت برای اصلاح مقررات ارزی صادرکنندگان

تجاری و ارزی کشور است. انتظار می‌رود سازمان توسعه تجارت ایران بر اساس این ابلاغیه، اقدام به اصلاح فوری دستورالعمل‌ها و مقررات اجرایی مربوط به نحوه رفع تعهدات ارزی صادرکنندگان کند. این تمکین به قانون، گام مهمی در جهت کاهش بوروکراسی و حمایت از فعالان بخش صادراتی محسوب می‌شود. انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و میز توسعه صادرات سرب و روی، به عنوان نهادهای پیشگام در پیگیری این مطالبات حقوقی، نقش مهمی در به ثمر رساندن این تصمیم ایفا کرده‌اند.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، پیرو پیگیری‌های انجام شده انجمن و میز توسعه صادرات سرب و روی در خصوص رفع تعهدات ارزی صادرکنندگان، بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران، در پاسخ به پیگیری‌های حقوقی و اداری دیوان عدالت اداری، اعلام کرده است که اقدام لازم برای اجرای رأی هیأت عمومی دیوان عدالت اداری در خصوص مقررات مرتبط با رفع تعهدات ارزی صادرکنندگان را انجام داده است. این اقدام از طریق نامه رسمی و مکاتبه با سازمان توسعه تجارت ایران صورت گرفته و نشان‌دهنده شروع فرآیند اجرایی شدن حکم دیوان در حوزه سیاست‌های





معرفی کتاب؛ مدیریت پروژه در معدن

کتاب مورد اشاره از سوی انتشارات جهاد دانشگاهی واحد صنعتی امیرکبیر منتشر و عرضه شده و شامل ۳۴ فصل از جمله «اصول اخلاقی»، «حاکمیت پروژه»، «ارزیابی محدوده پروژه»، «بازنگری مدیریتی»، «مطالعه امکان سنجی اولیه»، «مطالعات امکان‌سنجی»، «تاثیر زیست‌محیطی، مجوزها، پذیرش اجتماعی و پایداری»، «مدیریت ریسک» و ... «آمادگی عملیاتی» است

پروژه‌های معدنی می‌پردازد کتاب «مدیریت پروژه در حوزه معدن» با حمایت‌های سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو)، تهیه و چاپ شده است ایمیدرو به عنوان نهاد دولتی در معدن و صنایع معدنی کشور همواره در راستای توانمندسازی، گسترش دانش و ارتقای بهره‌وری، بهبود فرآیندها و استفاده از تکنیک‌های نوین مدیریتی در این حوزه فعالیت داشته است

نخستین اثر جامع و تخصصی فارسی در زمینه مدیریت پروژه در معادن ایران با نام «مدیریت پروژه در حوزه معدن» به منظور ارتقای سطح دانش و آگاهی در این حوزه به نگارش و چاپ درآمده است به گزارش می‌تالز، این کتاب که به اهتمام و تحقیق حامد حبیبیان مدیر برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی ایمیدرو تألیف شده، ترکیبی از ترجمه متون معتبر بین‌المللی و گردآوری اطلاعات و تجربیات است و به روش‌های مدیریتی در



معرفی شرکتهای عضو انجمن صنایع و
معادن سرب و روی ایران:

شرکت امین صنعت پویا

نه تولیدکنندگان شمش. علاوه بر این، حضور واسطهها و دلالان خارجی باعث شده شمش ایرانی با قیمت پایین از کشور خارج شود، بدون اینکه سودی واقعی نصیب تولیدکننده شود بهطور خلاصه سه اقدام ضروری است:

۱. بازنگری فوری در ردهبندی تعرفه گاز و برق برای صنایع روی و تفکیک آن از صنایع انرژی-بر بزرگی مانند فولاد و پتروشیمی
 ۲. اصلاح ساختار قیمتگذاری در بورس کالا بر اساس نرخ جهانی و شرایط عرضه و تقاضای واقعی
 ۳. تشکیل کارگروه دائمی با حضور نمایندگان وزارت صمت، انجمن و واحدهای کوچک و متوسط برای پایش مستمر سیاستهای حمایتی
- صنعت روی ایران سالهاست در سکوت، با مشکلات متعدد دستوپنجه نرم می‌کند. ما به دنبال حمایت ویژه یا امتیاز نیستیم، فقط انتظار داریم تصمیمات بر پایه واقعیت‌های فنی و اقتصادی اتخاذ شوند. اگر تعرفه‌های انرژی و سیاستهای قیمتی اصلاح نشوند، بخش قابل توجهی از ظرفیت تولید کشور از بین خواهد رفت، در حالی که می‌توان با کمی تدبیر، همین صنعت را به یکی از محورهای صادرات غیرنفتی ایران تبدیل کرد

برخی از این واحدها حتی از ظرفیت سودآوری‌شان بیشتر شده است

از سوی دیگر، در تعرفه برق نیز وضعیت ناعادلانه‌ای حاکم است. نرخ برق مصرفی برای صنایع روی، بالاتر از صنایع آلومینیوم محاسبه شده است، در حالی که صنعت آلومینیوم به مراتب سرمایه‌برتر و دارای حمایت‌های ویژه‌تری است. این تصمیم به هیچ وجه با ساختار هزینه، مصرف و توان مالی واحدهای روی همخوانی ندارد و نیازمند تجدیدنظر جدی است

در جلسات متعددی این مسائل به صورت مکتوب و رسمی مطرح شده است. حتی در دیدار اخیر انجمن با وزیر محترم صمت نیز موضوع تعرفه انرژی و قیمتگذاری بورس کالا جزو موارد اصلی بحث بود. وزیر محترم در آن جلسه دستور پیگیری دادند، اما تاکنون اقدام عملی مشاهده نشده است. واقعیت این است که اگر نگاه اصلاحی در تعرفه‌ها ایجاد نشود، بسیاری از واحدهای کوچک امکان ادامه فعالیت نخواهند داشت

قیمتگذاری در بورس کالا متناسب با واقعیت‌های بازار نیست. قیمت شمش در بسیاری از مواقع تا ۵۰۰ دلار کمتر از نرخ جهانی تعیین می‌شود. این وضعیت به نفع خریداران عمده و صنایع پایین‌دستی است،

مصاحبه با مهندس جلال عبداللهی، مدیرعامل شرکت امین صنعت پویا

شرکت امین صنعت پویا از سال ۱۳۹۳ فعالیت خود را آغاز کرده و در زمینه تولید شمش روی با خلوص ۹۹.۹۹۵ درصد مشغول به کار است. این شرکت از ابتدای راه، با هدف تولید محصولی با کیفیت و قابل رقابت در بازار داخلی و صادراتی تأسیس شد و خوشبختانه در طول این سال‌ها، با وجود همه محدودیت‌ها، توانسته فعالیت خود را حفظ کند. البته ادامه این مسیر در شرایط فعلی بسیار دشوار شده است، به ویژه به دلیل تصمیمات غیرکارشناسی در حوزه انرژی و قیمتگذاری

یکی از مشکلات اساسی ما، نحوه تعیین تعرفه گاز و برق برای صنایع روی است. متأسفانه در آخرین جدول تعرفه‌بندی، وزارت صمت صنایع روی را در رده ۸ تعرفه گاز قرار داده است، یعنی هم سطح با صنایع بزرگ فولادی و پتروشیمی. این در حالی است که واحدهای روی نه کوره بلند دارند، نه مصرف انرژی آنها قابل مقایسه با فولاد یا پتروشیمی است

به جرات می‌توان گفت بسیاری از واحدهای تولیدی روی، به ویژه کارخانجات کوچک و متوسط، با این تعرفه‌ها در معرض ورشکستگی کامل قرار گرفته‌اند. مقایسه ساده‌ای اگر انجام دهیم، هزینه گاز برای





سرمایه‌گذاری سه ماهه در نیکل رکورد زد؛ نیکل و کبالت، قهرمان باتری‌ها

بازار باتری خودروهای برقی در سال ۲۰۲۵ با جهشی بی‌سابقه در ارزش نیکل و کبالت مواجه شده است؛ رشد سریع باتری‌های LFP و افزایش تقاضای EV در آمریکا و اروپا، سرمایه‌گذاری‌ها در فلزات کلیدی باتری را به بالاترین سطح چند سال اخیر رسانده و پیش‌بینی‌ها از ادامه روند صعودی قیمت کبالت و نیکل در سال‌های آینده حکایت دارد.

در سال ۲۰۱۶، ایلان ماسک اعلام کرده بود: «اگرچه این باتری‌ها به نام لیتیوم-یون شناخته می‌شوند، اما میزان واقعی لیتیوم در یک سلول لیتیوم-یون تقریباً ۲٪ است. به‌طور فنی، سلول‌های ما باید نیکل-گرافیت نامیده شوند، زیرا عنصر اصلی در سلول نیکل است. کمی لیتیوم در آن وجود دارد، اما مانند نمک روی سالاد است.»

در همان سال، باتری‌های نیکل-کبالت-منگنز (NCM) و نیکل-کبالت-آلومینیوم (NCA) که مورد علاقه تسلا و تأمین‌کننده سلول آن، پاناسونیک، بودند، بازار را در دست داشتند. مدل‌های تسلا مدل S و نیسان لیف پرفروش‌ترین خودروهای برقی جهان بودند.

باتری‌های لیتیوم-آهن-فسفات (LFP) نیز در بازار حضور داشتند، اما به دلیل چگالی انرژی پایین و محدودیت برد، بیشتر در خودروهای شهری کوچک و وانت‌های تحویل کالا استفاده می‌شدند. از منظر ظرفیت باتری نصب‌شده که شاخص دقیق‌تری از تقاضای فلزات باتری است سهم LFP از بازار خودروهای برقی از بیش از ۲۰٪ در ۲۰۱۶ به کمتر از ۵٪ در سال ۲۰۱۹ کاهش یافت، حتی در بازاری که در همان بازه پنج برابر بزرگ‌تر شده بود.

جهش LFP از ۲۰۲۰

افزایش سریع سهم LFP از اوایل ۲۰۲۰ آغاز شد. BYD با معرفی بسته باتری پریمی «بلید» و تبدیل کل محصولات خود به LFP، و تسلا با آغاز عرضه مدل‌های اقتصادی LFP از کارخانه شانگهای (و هم‌اکنون کارخانه آلمان) نقش مهمی در این رشد داشتند.

امروز، LFP در مسیر تصاحب نیمی از بازار جهانی باتری خودروهای برقی است، اگرچه هنوز عمدتاً در مدل‌های کوچک و اقتصادی استفاده می‌شود. در چین، که ظرفیت باتری نصب‌شده آن از مجموع سایر مناطق جهان بیشتر است، سهم LFP اکنون ۷۰٪ است، بر اساس داده‌های شرکت مشاوره تحقیقاتی Adamas Intelligence در تورنتو.

نیکل و کبالت در اروپا و آمریکا

برای تأمین‌کنندگان، نیکل و کبالت همچنان روند صعودی دارند. در آمریکای شمالی و اروپا، باتری‌های NCM - به‌ویژه بسته‌های با درصد نیکل بالا (حدود ۷۰ تا بیش از ۹۰٪) غالب هستند و سهم LFP به تازگی از ۱۰٪ فراتر رفته است.

باتری‌های NCMA با درصد بالای نیکل که توسط Ultium Cells، همکاری مشترک جنرال موتورز و LG Energy

Solution تولید می‌شوند، نیز در حال تأثیرگذاری بر بازار هستند. سهم نیکل جهانی به کار رفته در این باتری‌ها تاکنون در سال ۲۰۲۵ حدود ۱۵ هزار تن (۶٪) بوده که نسبت به سال گذشته ۱۲۰٪ افزایش داشته است.

ارزش سرمایه‌گذاری در نیکل به رکورد نزدیک شد

در یک بازه سه ماهه منتهی به پایان اکتبر، هزینه سرمایه‌گذاری در نیکل به ۱.۷۱ میلیارد دلار رسید که دومین رکورد بالای تاریخ است. ارزش نیکل موجود در باتری‌های فروخته‌شده خودروهای برقی در یک بازه سه ماهه، تنها در سه ماهه چهارم سال ۲۰۲۲ از این میزان بالاتر بوده است.

جهش بازار نیکل و کبالت باتری‌های خودروهای برقی در ۲۰۲۵

بازار نیکل باتری خودروهای برقی در سال ۲۰۲۵ عملکرد چشمگیری را از خود نشان داده است، حتی در شرایطی که قیمت سولفات نیکل هنوز در سطوح بالایی نوسان نمی‌کند.

در اکتبر، قیمت سولفات نیکل وارد زنجیره تأمین خودروهای برقی چین به بیش از ۱۸ هزار دلار به ازای هر تن رسید (مبنای ۱۰۰٪)، که بالاترین سطح از ژوئن ۲۰۲۴ است. اگرچه قبل از کاهش اخیر، این فلز طی بیش از سه سال گذشته بالای ۲۰ هزار دلار و نزدیک به ۳۰ هزار دلار در سال ۲۰۲۲ معامله می‌شد. در بسیاری از بخش‌های سه ماهه دوم و سوم، هزینه سرمایه‌گذاری در نیکل از لیتیوم نیز پیشی گرفت.

صعود سریع کبالت در ۲۰۲۵

در مقایسه با نیکل، بازگشت کبالت تقریباً تماماً ناشی از افزایش قیمت است. در اکتبر، جمهوری دموکراتیک کنگو، که بیش از سه‌چهارم تولید جهانی کبالت را بر عهده دارد، سیستم سهم‌بندی صادرات را جایگزین ممنوعیت اعلام‌شده در فوریه کرد. حجم پایه مجاز سالانه ۸۷ هزار تن است که تقریباً نصف کل صادرات ثبت‌شده در سال ۲۰۲۴ را تشکیل می‌دهد.

مصرف کبالت در باتری‌های خودروهای

برقی چند سال پیش از تقاضاهای دیگر مانند آلیاژهای هوافضا پیشی گرفت و تأثیر سیاست تأمین کنگو به سرعت در زنجیره پایین‌دست نمایان شد. قیمت سولفات کبالت واردشده به زنجیره باتری خودروهای برقی در چین اکنون ۳۳۵٪ بالاتر از ابتدای سال است و در اکتبر به میانگین ۱۱,۹۳۲ دلار به ازای هر تن رسید، که معادل ۵۸,۲۰۰ دلار به ازای محتوای ۱۰۰٪ کبالت است. با این حال، هنوز از اوج بیش از ۹۰ هزار دلار در مارس ۲۰۲۲ فاصله دارد.

خودروسازان همچنان میزان کبالت در باتری‌ها را کاهش می‌دهند، به دلیل رشد باتری‌های LFP و گرایش به کاتدهای نیکل بالا با کمتر از ۱۰٪ کبالت (و گاهی کمتر).

با این حال، در یک بازه سه ماهه منتهی به پایان اکتبر، هزینه سرمایه‌گذاری در کبالت به ۷۱۲۶ میلیون دلار رسید که بالاترین رقم از سه ماهه منتهی به پایان مه ۲۰۲۲ است. ارزش کبالت موجود در باتری‌های خودروهای برقی در ده ماه نخست سال ۴.۴ میلیارد دلار گزارش شده که از کل سال ۲۰۲۴ فراتر رفته است.

قیمت کبالت احتمالاً تحت سیاست سهم‌بندی برای سال‌های ۲۰۲۶ و ۲۰۲۷ همچنان بالا باقی خواهد ماند و اگر دولت آمریکا برای اولین بار از سال ۱۹۹۰ اقدام به ذخیره کبالت کند، این روند تقویت خواهد شد.

جهش آخرین لحظه در بازار آمریکا و اروپا

رشد ارزش نیکل و کبالت باتری‌ها در آغاز ۲۰۲۵ همچنین به دلیل افزایش خرید خودروهای برقی در آمریکا پیش از پایان مشوق‌های خردفروشی در پایان سپتامبر است.

بازار اروپا نیز شرایط بسیار مناسبی دارد و اکنون از آسیا-اقیانوسیه به عنوان سریع‌ترین بازار در حال رشد EV در ۲۰۲۵ پیشی گرفته است. طی سه فصل اول سال، نرخ رشد آسیا-اقیانوسیه ۳۰٪ به ۴۷۳.۳ گیگاوات‌ساعت رسید، در حالی که اروپا، خاورمیانه و آفریقا ۳۳٪ به ۱۶۹.۴ گیگاوات‌ساعت رشد کردند. در آمریکا، با وجود رشد سریع در سه ماهه سوم، نرخ رشد سالانه به ۱۶٪ و ۱۱۶.۳ گیگاوات‌ساعت رسید.

با استفاده از روشی نوین صورت می‌پذیرد؛ جداسازی بهینه‌ترینیکل، کبالت و منگنز از پسماند باتری‌ها

ارزیابی نتایج این تحقیق، توسعه سیاست‌گذاری‌های بهینه و ارائه راهکارهای عملی برای بازیافت و بهرمرداری پایدار را دوچندان می‌کند

فراتر از مزایای زیست‌محیطی، این پژوهش دارای پیامدهای اقتصادی قابل توجهی نیز هست. بازیابی نیکل، کبالت و منگنز از باتری‌های مستهلک‌شده می‌تواند وابستگی کشورها به واردات مواد اولیه را کاهش دهد و امنیت دسترسی به منابع و انرژی را تقویت کند. علاوه بر این، توسعه فعالیت‌های بازیافتی در این حوزه می‌تواند زمینه‌ساز اشتغال‌زایی در بخش فناوری‌های سبز و رشد اقتصادی پایدار شود

انجام این تحقیق، بنیانی علمی برای پژوهش‌های آینده در زمینه بازیافت باتری فراهم آورده و انگیزه‌ای مضاعف برای مطالعات میان‌رشته‌ای در علوم مواد و مهندسی فرایندها ایجاد خواهد کرد

پژوهشگران در این تحقیق از جامعه علمی و صنعتی دعوت کردند تا از طریق همکاری گسترده‌تر با آن‌ها، بتوان زمینه را برای حرکت به سوی مدیریت مسئولانه منابع و تحقق اهداف اقتصاد چرخشی فراهم کرد

انتشار نتایج این پژوهش می‌تواند توجه جامعه دانشگاهی، سیاست‌گذاران و فعالان صنعت باتری را به خود جلب کند. شواهد روشن از مزایای اقتصادی و زیست‌محیطی بازیابی موثر مواد معدنی باتری‌های مستهلک شده می‌تواند به عنوان محرکی برای تدوین قوانین حمایتی و سرمایه‌گذاری در زیرساخت‌های صنعت بازیافت عمل کند

همزمان، با افزایش آگاهی عمومی نسبت به بحران‌های زیست‌محیطی، فشارها از سوی انجمن‌های حامی محیط زیست نیز می‌تواند سرعت گذار صنایع، به ویژه باتری و بازیافت را به سمت الگوهای تولید پایدار افزایش دهد. در مجموع تلاش‌های ژنگ، چن و وانگ و همکاران آن‌ها، چشم‌اندازی امیدبخش برای آینده بخش بازیافت باتری ترسیم می‌کند. رویکرد نوآورانه این تیم پژوهشی در جداسازی مواد معدنی با ارزش از باتری‌های لیتیوم-یون مستهلک‌شده، نه تنها موجب حفاظت از محیط زیست می‌شود بلکه می‌تواند سودآوری اقتصادی قابل توجهی نیز با خود به همراه داشته باشد

انجام این پژوهش، گامی موثر در ترکیب و ادغام پیشرفت‌های فناوریانه با هدف حفاظت از محیط زیست خواهد بود و چشم‌اندازی امیدوارکننده از حرکت به سوی اقتصاد چرخشی در صنعت باتری را به نمایش می‌گذارد. فلزات آنالیز

نتایج پژوهش صورت گرفته نشان می‌دهد که استفاده از این روش، نرخ بازیابی بالایی در فرایند بازیافت نیکل، کبالت و منگنز از باتری‌های مستهلک شده را به ارمغان خواهد آورد و از قابلیت بالایی برای استفاده در مقیاس تجاری و صنعتی برخوردار است. همچنین، در این مطالعه به چالش‌های فعلی صنعت بازیافت باتری، به ویژه در زمینه دستیابی به خلوص بالا و نرخ بازیابی مطلوب اشاره شده است

در همین رابطه می‌توان عنوان کرد که در روش‌های بازیافت فعلی مواد اولیه باتری‌ها، اغلب بخش زیادی از مواد معدنی ارزشمند در حین فرایند بازیابی از دست می‌رود که از نظر صرفه اقتصادی به‌کارگیری این روش‌ها را توجیه‌ناپذیر کرده است. پژوهش حاضر با بهبود بهروری فرایند جداسازی، می‌تواند زمینه‌ساز افزایش سودآوری در بخش بازیافت باتری و تشویق صنایع دیگر به سرمایه‌گذاری در فناوری‌های سبز تولید باتری‌ها شود

از سوی دیگر، افزایش تقاضا برای خودروهای الکتریکی، تجهیزات انرژی تجدیدپذیر و سامانه‌های پیشرفته ذخیره انرژی باتری، ضرورت تدوین پروتکل‌های کارآمد و استانداردسازی فرایندهای بازیافت را بیش از پیش آشکار ساخته است

سالانه عمر مفید میلیون‌ها باتری لیتیوم-یونی به پایان می‌رسد و دفع نادرست آن‌ها، آثار منفی زیست‌محیطی گسترده‌ای جملۀ آلودگی خاک، آب و انتشار گازهای مضر را به همراه دارد. بنابراین، توسعه روش‌های نوآورانه و کارآمد برای بازیافت مواد معدنی و شیمیایی باتری‌ها، گامی حیاتی در جهت کاهش پسماندها، بهینه‌سازی مصرف منابع طبیعی، کاهش اثرات زیست‌محیطی و ترویج اقتصاد چرخشی و پایداری محیط زیست محسوب می‌شود

لازم به ذکر است که انجام این پژوهش در چارچوب تلاش جهانی برای کاهش انتشار کربن، ارتقای بهروری انرژی و گسترش استفاده از منابع انرژی تجدیدپذیر معنا خواهد یافت. در همین رابطه، بازیابی مواد معدنی ارزشمند و عناصر حیاتی از باتری‌های مستهلک شده نه تنها نیاز به استخراج مواد اولیه جدید را کاهش می‌دهد بلکه به ایجاد اکوسیستمی پایدارتر و کاهش اثرات منفی زیست‌محیطی در حوزه انرژی منجر خواهد شد

تحقق گذار به فرایند الکتریکی‌سازی در بخش حمل‌ونقل و رشد استفاده از سیستم‌های پیشرفته ذخیره انرژی پاک، بدون مدیریت دقیق و هوشمند چرخه عمر مواد معدنی موجود در باتری‌ها ممکن نخواهد بود. از این رو، اهمیت

در تحقیق نوآورانه، گروهی از پژوهشگران به سرپرستی ژنگ، چن و وانگ، روشی کارآمد برای بازیافت مواد معدنی با ارزش از باتری‌های لیتیوم-یون مستهلک‌شده، به ویژه از نوع باتری سلولی کیسئای ارائه دادند. با رشد شتابان مصرف تجهیزات الکترونیکی در جهان، مدیریت پسماندهای حاصل از این نوع تجهیزات به چالشی اساسی بدل شده است. این پژوهش با هدف مطالعه بهینه‌سازی روند جداسازی مواد کاتدی باتری‌های نیکل کبالت منگنز از باتری‌های سلولی کیسئای لیتیوم-یون مستهلک‌شده صورت گرفته که گامی مهم در مسیر تحقق اقتصاد چرخشی در صنعت باتری محسوب می‌شود. در واقع این تحقیق در پاسخ به فشارهای فزاینده ایجادشده به واسطه اجرای قوانین و مقررات سخت‌گیرانه‌تر و رشد تقاضای مصرف‌کنندگان برای حرکت به سمت پایداری زیست‌محیطی انجام شده است

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از مرکز تحقیقاتی «Bioengineer»، پژوهش انجام‌شده به منظور توسعه رویکردی نوین برای جداسازی عناصر حیاتی نیکل، کبالت و منگنز از مواد کاتدی باتری‌های لیتیوم-یون مستهلک‌شده به مرحله اجرا در آمده است

این عناصر نقشی کلیدی در ساخت باتری‌های با بهروری بالاتر که در خودروهای الکتریکی و سامانه‌های ذخیره انرژی باتری مبتنی بر انرژی‌های تجدیدپذیر به کار می‌روند، خواهد داشت

همزمان با افزایش تقاضای جهانی برای این فناوری‌های نوین مبتنی بر باتری، ضرورت بازیابی و استفاده مجدد از منابع موجود که به صورت انبوهی از باتری‌های مستهلک شده در دسترس قرار دارد، بیش از پیش آشکار می‌شود

هدف اصلی این پژوهش، نه تنها کاهش خطرات زیست‌محیطی ناشی از دفع و بازیابی پسماند باتری‌ها بلکه کاهش وابستگی به منابع اولیه کمیاب و پرهزینه است که در تولید باتری‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرند. هسته اصلی این پژوهش مبتنی بر فرایندی نوین و وابسته به تکنیک‌های پیشرفته هیدرومتالورژی توسعه یافته است. این روش با بهره‌گیری از ویژگی‌های شیمیایی منحصر به فرد مواد معدنی حیاتی در باتری‌های نیکل کبالت منگنز، امکان استخراج و بازیافت موثر این فلزات از قراضه‌ها باتری را فراهم می‌کند. ناگفته نماند که پژوهشگران با بررسی دقیق ترکیبات شیمیایی و شرایط عملیاتی مختلف، فرایند جداسازی و بازیابی فلزات را بهینه‌سازی کرده‌اند





فرصتی طلایی برای تولیدکنندگان چینی روی فراهم شده است

تولیدکنندگان و معامله‌گران روی در چین در پی یافتن فرصت‌هایی برای صادرات این فلز از مبدأ این کشور هستند؛ چراکه اکنون قیمت جهانی این فلز به بالاترین سطح خود از ابتدای سال ۲۰۲۵ رسیده است و این در حالی بوده که بازار داخلی چین با چالش‌هایی در زمینه تقاضا مواجه است

روبه‌روست براساس گزارش‌های منتشر شده، میزان تولید روی در چین در ماه آگوست ۲۰۲۵ به بالاترین سطح خود طی ۱۷ ماه گذشته رسید؛ این در حالی بوده که موجودی انبارها در بورس فلزات لندن، به پایین‌ترین میزان خود در بیش از دو سال اخیر افت پیدا کرده است در نمودار شماره یک، می‌توان اختلاف قیمت روی در بورس فلزات لندن و بورس آتی شانگهای را طی بازه زمانی ژانویه ۲۰۲۳ تا جولای ۲۰۲۵ مشاهده کرد

جالب اینجاست که تقاضای داخلی در چین برای روی نسبتاً ضعیف گزارش شده است. در مقابل، در بازار جهانی روی، موجودی انبار ذخایر این فلز کاهش یافته است و واحدهای ذوب در کشورهای دیگر ظرفیت تولید خود را کاهش داده‌اند. این وضعیت ناهماهنگ به وجود آمده باعث شده است چین در موقعیتی متفاوت نسبت به بازار جهانی قرار بگیرد. در همین راستا، در حالی که بازار جهانی با کمبود و کاهش تولید روی مواجه است، بازار این فلز در چین با چالش مازاد تولید و افت تقاضا

پیش‌بینی می‌کنند که تامین‌کنندگان عمده روی در چین ممکن است برای بهرمنداری از شرایط به وجود آمده، ذخیره تازه رانندازی شده بورس فلزات لندن واقع در هنگ‌کنگ منتقل کنند به نظر می‌رسد در بازار جهانی روی، یک وضعیت ناهماهنگ و دو وجهی در حال شکل‌گیری است. در همین رابطه، از یک سو تولیدکنندگان چینی ظرفیت خود را افزایش داده‌اند و از سوی دیگر واردات سنگ معدن روی به این کشور به اوج خود رسیده است

به گزارش وبسایت «mining.com»، افزایش اخیر قیمت روی در بورس فلزات لندن باعث شده است که اختلاف قیمت آن با نرخ فلز مذکور در بورس آتی شانگهای به بیشترین میزان خود در بیش از دو سال گذشته برسد؛ اگرچه این اختلاف قیمت هنوز به اندازه‌ای نیست که تولیدکنندگان را به سمت افزایش حجم صادرات خود در مقیاسی گسترده‌تر ترغیب کند اما شرایط به وجود آمده تا رسیدن به این نقطه فاصله چندانی ندارد شماری از تحلیلگران و معامله‌گران

نمودار یک، اختلاف قیمت روی در بورس فلزات لندن و بورس آتی شانگهای

شرکت «Zijin Tianfeng Futures» طی بیانیه‌ای اعلام کرده است که شکاف ایجاد شده بین بازار داخلی و جهانی روی نسبت به دیگر فلزات پایه مشهودتر است. ناگفته نماند که در شرایط فعلی، احتمال بازگشت به وضعیت تعادل در روند عرضه و تقاضا هم‌زمان با ثبات قیمت از طریق باز شدن پنجره آربیتراژ صادرات و یا به واسطه افزایش حاشیه سود از سوی واحدهای ذوب خارج از چین امکان‌پذیر است

روی فلزی است که عمدتاً به منظور گالوانیزه کردن محصولات فولادی به کار می‌رود و از این رو وضعیت بازار آن در چین به شدت به بازار جهانی فولاد وابسته است؛ این در حالی بوده که تقاضای فولاد در چین با روندی نزولی همراه شده است و بحران بلندمدت بخش مسکن و کندی



از روز آغازین معاملات در بورس‌های کالایی در سال ۲۰۲۵، از مرز سه هزار دلار در هر تن نیز عبور کرده بود. فلزات آنلاین

سه ماهه این فلز پایه در بورس فلزات لندن روز سه‌شنبه ۱۶ سپتامبر ۲۰۲۵، به بالاترین میزان خود از ماه اکتبر ۲۰۲۴ معادل بیش از ۴۰ دلار به ازای هر تن رسید؛ در حالی که قیمت مبنای این فلز برای اولین بار

قابل توجه فعالیت‌های اقتصادی طی ماه‌های اخیر در چین را می‌توان یکی از علل اصلی آن عنوان کرد در مجموع بازار جهانی روی در وضعیت آشفته‌ای قرار دارد؛ به طوری که اختلاف قیمت نقدی با قیمت



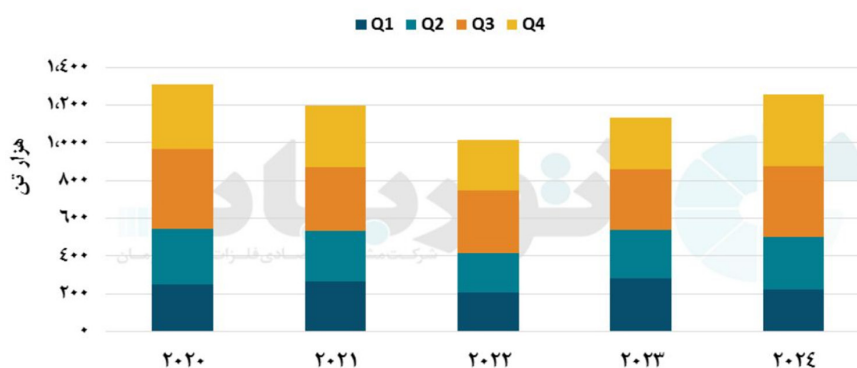
نقش آفرینی بازیافت باتری‌های فرسوده در چین

بازیافت اسید و گرد و غبار بوده است؛ امری که هزینه تولید سرب را، چه از منابع اولیه و چه از منابع ثانویه، به طور محسوس افزایش داده است. علاوه بر این، چین برای پاسخ به نیازهای داخلی خود بخشی از خوراک مورد نیاز را از بازارهای جهانی تامین می‌کند که در این میان روسیه، ایالات متحده آمریکا، ترکیه و پرو، در زمره مهم‌ترین صادرکنندگان کنسانتره سرب به این کشور طی سال‌های اخیر قرار داشته‌اند. براساس داده‌های موجود در نمودار یک، روند واردات جهانی کنسانتره سرب چین طی پنج سال گذشته از بازه زمانی ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۴، به صورت فصلی نمایش داده شده است. بررسی این بازه نشان می‌دهد که واردات چین در سال ۲۰۲۰، حدود ۱٫۳ میلیون تن بوده و سپس تا سال ۲۰۲۲ با افتی نزدیک به ۲۲ درصد، کاهش یافته و به حدود یک میلیون تن رسیده است. پس از این افت، واردات دوباره طی سال‌های ۲۰۲۳ و ۲۰۲۴ افزایش یافته و به سطح تقریبی سال ۲۰۲۰ برگشته؛ هرچند در مجموع رشد سالانه منفی یک درصدی را ثبت کرده است. شایان توجه است که واردات فصلی چین در نیمه دوم سال، به ویژه در فصل پاییز، همواره بیش از نیمه اول سال بوده و این امر تحت تاثیر سیاست‌های سخت‌گیرانه محیط زیستی دولت چین در فصول سرد قرار دارد؛ سیاست‌هایی که با محدود کردن تولید داخلی به منظور کنترل آلودگی هوا، واردات را به گزینه‌ای برجسته‌تر تبدیل کرده است.

به گونه‌ای که بیش از ۷۰ درصد مصرف سرب چین را این صنعت در اختیار گرفته است. این باتری‌ها به طور گسترده در خودرو، موتورسیکلت و تجهیزات ذخیره انرژی الکتریکی به کار می‌روند. با این حال، تغییرات ساختاری در صنعت خودروسازی، به ویژه رشد سریع خودروهای برقی و استقبال از باتری‌های لیتیوم‌یونی به دلیل طول عمر بالاتر و قابلیت شارژ سریع‌تر، به تدریج موجب کاهش تقاضا برای باتری‌های سربی-اسیدی در این کشور شده است. در این میان، بازیافت به عنوان یکی از مهم‌ترین منابع تامین سرب مورد نیاز، نقشی کلیدی در زنجیره عرضه سرب چین ایفا می‌کند؛ به طوری که حدود نیمی از سرب تصفیه شده این کشور از منابع ثانویه و به ویژه از بازیافت باتری‌های فرسوده تامین می‌شود. با وجود مزیت تامین، بازیافت و تولید سرب پیامدهای زیست‌محیطی گسترده‌ای دارد؛ انتشار گرد و غبار حاوی سرب، پساب‌های اسیدی و تولید لجن‌های سنگین، از جمله چالش‌هایی است که در این صنعت سلامت انسان و محیط زیست را تهدید می‌کند. همین مسئله دولت چین را وادار ساخته است تا طی سال‌های اخیر، مقررات سخت‌گیرانه‌ای در حوزه محیط زیست بر این صنعت اعمال کند. نتیجه این سیاست‌ها، تعطیلی بسیاری از کارخانه‌های کوچک و غیراستاندارد و الزام شرکت‌های بزرگ به سرمایه‌گذاری در فناوری‌های کنترل آلودگی نظیر سیستم‌های

در بازه پنج ساله از ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۴، تولید سرب تصفیه شده چین از حدود ۶٫۵ میلیون تن به نزدیک ۷٫۶ میلیون تن رسید که ناشی از رشد تقاضا در صنعت باتری‌های سربی-اسیدی بود. نقطه اوج این دوره در سال ۲۰۲۲، با ثبت تولید حدود ۷٫۸ میلیون تن به دست آمده است. از منظر تامین خوراک کارخانه‌های تولید سرب در چین، در سال ۲۰۲۰ ذخایر معدنی و تولید کنسانتره داخلی بیشترین سهم را در اختیار داشتند اما با افزایش هزینه استخراج و رشد قیمت جهانی سرب، منابع ثانویه به ویژه بازیافت باتری‌های سربی-اسیدی به تدریج جایگزین تولید معدنی شدند. در نهایت طی سال ۲۰۲۴، بیش از نیمی از خوراک واحدهای تولید سرب در چین از منابع بازیافتی تامین شد؛ همچنین واردات کنسانتره سرب در کل دوره، سهم ثابت و حدود ۳ درصدی را حفظ و نقش مکملی برای تولید داخلی ایفا کرد. به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از روابط عمومی شرکت مشاوره اقتصادی آرمان اتورپات، چین با وجود آنکه از نظر میزان ذخایر معدنی سرب در جایگاه دوم جهان قرار دارد اما به دلیل آنکه عیار کانسنگ سرب در این کشور عموماً در سطح متوسط یا پایین‌تر از استاندارد جهانی قرار دارد، فرایند استخراج برای این کشور پرهزینه‌تر از بسیاری کشورهاست. بخش عمده تقاضای داخلی برای این فلز به حوزه تولید باتری‌های سرب-اسید اختصاص دارد؛

نمودار ۱- واردات کنسانتره سرب چین



تحولات بازار طی این دوره نشان می‌دهد که در سال ۲۰۲۰ به دنبال کاهش استفاده از منابع ثانویه و بازیافتی سرب، تولید داخلی کاهش و واردات افزایش یافته؛ همچنین از سال ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۱، هم‌زمان با رشد حدود ۲۰ درصدی قیمت جهانی کنسانتره سرب، واردات چین با افت همراه شده است؛ وضعیتی که از طریق افزایش تقریبی ۳ درصدی تولید داخلی و بازیافت منابع ثانویه جبران شد.

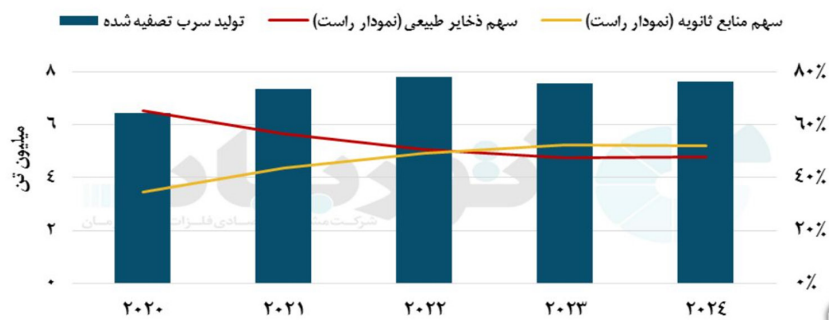
با این حال، در سال ۲۰۲۳ به دنبال رشد تقاضا در بازار چین، هر دو شاخص تولید و واردات صعودی شدند. نهایتاً در سال ۲۰۲۴، تثبیت قیمت جهانی سرب در کنار افزایش هزینه‌های تولید داخلی و رشد تقاضا، شرایطی را رقم زد که در آن میزان تولید داخلی سرب از منابع معدنی کاهش یافت و نقش واردات در تامین نیاز چین پررنگ‌تر شد. براساس داده‌های موجود در نمودار ۲، میزان تولید

سرب تصفیه شده چین طی پنج سال گذشته از سال ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۴ به همراه سهم هر بخش در تامین خوراک کارخانه‌های ذوب و پالایش نمایش داده شده است. تولید سرب تصفیه شده در این بازه از حدود ۶٫۵ میلیون تن در سال ۲۰۲۰ با نرخ رشد سالانه نزدیک به ۳٫۵ درصد افزایش یافت و در سال ۲۰۲۴ به حدود ۷٫۶ میلیون تن رسید. این روند صعودی عمدتاً در پی رشد تقاضا در صنعت باتری‌های سربی-اسیدی رقم خورد که بزرگ‌ترین بخش مصرف‌کننده سرب در چین محسوب می‌شود. در میان این دوره، سال ۲۰۲۲ با حدود ۷٫۸ میلیون تن، بیشترین حجم تولید سرب تصفیه شده را به خود اختصاص داد و به عنوان نقطه اوج تولید در بازه پنج ساله مورد بررسی شناخته شد.

از منظر ساختار تامین خوراک کارخانه‌های ذوب و پالایش، در سال ۲۰۲۰ تولید کنسانتره داخلی و

بهره‌برداری از ذخایر معدنی بالاترین سهم را داشت اما با افزایش هزینه‌های استخراج و هم‌زمان بالا رفتن قیمت جهانی سرب، این روند به تدریج تغییر یافت و منابع ثانویه جایگزین ذخایر طبیعی شدند؛ به گونه‌ای که در سال ۲۰۲۴ بیش از نیمی از خوراک واحدها از محل بازیافت تامین شد. عمده این منابع ثانویه از بازیافت باتری‌های سربی-اسیدی به دست آمد که جایگاه ویژه‌ای در چرخه عرضه سرب چین پیدا کرده‌اند. در کنار این تغییر، واردات کنسانتره سرب نیز طی کل دوره از سال ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۴ به طور میانگین سهمی در حدود ۱۵ درصد از تامین نیاز خوراک اولیه را به خود اختصاص داد. این واردات، نقشی مکمل برای تولید داخلی کنسانتره ایفا کرده و به پایداری تامین خوراک در کارخانه‌های ذوب و تصفیه سرب کمک کرد.

نمودار ۲- تولید سرب تصفیه‌شده در چین



ارتقای بهره‌وری معادن با ورود هوش مصنوعی

یکی از راهکاری ارتقای بهره‌وری در بخش معادن، استفاده از هوش مصنوعی و دیجیتال‌سازی با هدف رفع چالش‌های این بخش است که نقش بسزایی در رسیدن معدن به سهم ۱۳ درصدی در برنامه هفتم توسعه ایفا می‌کند. امروزه در جهان معدنکاران و سرمایه‌گذاران برای استفاده حداکثری از ظرفیت معادن به سمت بهره‌برداری از انواع فناوری‌ها و تکنولوژی‌های روز رفته‌اند به گونه‌ای که تکنولوژی و هوش مصنوعی جایگزین استفاده از ابزار آلات و روش‌های قدیمی و حتی دخالت انسان شده است. اکنون در جهان، استفاده از فناوری‌ها به قدری بالا رفته است که با هزینه کمتر و با بازدهی بیشتر می‌توان سهم ارزش افزوده معادن و صنایع مدنی را ارتقا داد. هوشمند سازی معادن نه تنها امکان پردازش داده‌های زمین شناسی، داده‌های سنجش از دور، به شناسایی سنگ و خاک و پیش‌بینی محل‌های مناسب اکتشاف، امکان تحلیل داده‌های دورسنجی، نقشه‌های ژئوفیزیکی، نقشه‌های ژئوشیمی، نقشه‌های زمین‌شناسی، عکس‌های هوایی و عکس‌های ماهواره‌ای بدون نیاز به نیروی انسانی و امکان کنترل مصرف انرژی را فراهم می‌کند بلکه مدیریت ناوگان حمل و نقل را بدون سرنشین را نیز هموار می‌کند. بهره‌مندی از هوش مصنوعی با هدف ارتقای بهره‌وری بخش صنعت و معدن و وزارت صنعت، معدن و تجارت به تازگی در اطلاعیه‌ای بر ضرورت مشارکت دانش بنیان‌ها و شرکت‌های فناوری در حوزه هوشمندسازی معادن پرداخته است و با فراخوان از شرکت‌های فعال در حوزه هوش مصنوعی با هدف ارتقای بهره‌وری و حل مسائل و چالش‌های اصلی

تاکید بر استفاده از تکنولوژی از سوی خانه معدن کشور است که به عنوان بازوی مشارکتی بخش دولتی معادن وارد عرصه شده است؛ محمدرضا بهرامن رئیس خانه معدن ایران با تاکید بر استفاده از ظرفیت شرکت‌های دانش بنیان و فناوری در بهره‌وری از معادن گفت: فراهم‌زیرساخت‌های هوشمندسازی در معادن یکی از مهم‌ترین مسایل است که مورد مغفول مانده است و تاکید کرد: باید زمینه ورود شرکت‌های دانش بنیان به بخش معدن تسهیل شود تا با مشارکت این شرکت‌ها، زمینه بهره‌وری از تکنولوژی و فناوری‌های جدید به افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها در معادن کمک کند. رئیس خانه معدن ایران عنوان کرد: معادن در کشورمان ارزش افزوده بالایی دارد و ایران از جمله کشورهای مورد مدعی در حوزه معادن است که باید از تمام ظرفیت‌های بخش معدن بهره‌برد. چرا که با ارتقای بهره‌وری از معادن به تکمیل زنجیره صنایع معدنی نیز می‌توان پرداخت و در بلند مدت محصولات معدنی جایگزین صادرات نفتی شد و با بیان اینکه برای رسیدن به رشد ۱۳ درصدی در معادن فاصله داریم گفت: در برنامه هفتم توسعه به این موضوع پرداخته شده است که این امر با ورود شرکت‌های دانش بنیان، تسهیل در سرمایه‌گذاری‌های خارجی و داخلی و ایجاد شبکه مالی برای تبادلات مالی شرکت‌های خارجی در شرایط تحریمی محقق می‌شود. بهرامن بر رفع موانع بخش معادن تاکید کرده و افزود: دولت باید نقش تنظیم‌گری و تسهیل‌گری و زمینه رفع موانع را فراهم سازد تا معدن به جایگاه واقعی در اقتصاد برسد. ایرد

بخش صنعت و معدن دعوت به همکاری کرده است. در این فراخوان آمده است: در راستای استفاده از توانمندی‌های شرکت‌های فناوری و دانش بنیان فعال در حوزه هوش مصنوعی، اینترنت اشیا، بلاک چین و کلان‌داده‌ها، با هدف ارتقای بهره‌وری و حل مسائل و چالش‌های اصلی بخش صنعت و معدن، «معاونت برنامه‌ریزی و توسعه محیط کسب و کار وزارت صنعت، معدن و تجارت» با همکاری «معاونت علمی، فناوری و اقتصاد دانش بنیان ریاست جمهوری»، ذیل منابع تخصیصی قانون بودجه ۱۴۰۳ با ۱۴۰۴ با عاملیت «صندوق حمایت از تحقیقات و توسعه صنایع پیشرفته» و همچنین سایر منابع در اختیار هر سه نهاد فوق (شامل اعتبار مالیاتی تحقیق و توسعه قانون جهش تولید) مجموعاً به میزان هزار میلیارد تومان، اقدام به برگزاری یک فراخوان بزرگ ذیل ده RFP تحول آفرین بخش صنعت و معدن کرده است. سند تحول راهبردی دیجیتال معادن سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، سند تحول راهبردی دیجیتال معادن را با چشم انداز افق ۱۴۰۹ معادن ایران تعریف کرده است؛ در این سند به موضوع رسیدن به بالاترین حد ایمنی و ارتقای بهره‌وری تاکید شده است که نقش کلیدی در چابکی و انعطاف‌پذیری در دیجیتال، بهره‌وری و بهینه‌سازی فرایندها، نوآوری و پیشگامی در فناوری، دانش بنیانی و توسعه سرمایه انسانی، شفافیت در داده محوری، امنیت سایبری پرداخته است. بر اساس این سند، در صورت هوشمندسازی کل معادن، منجر به کاهش ۲۵ درصدی در هزینه‌ها و ارتقای ۲۰ درصدی در بهره‌وری معادن می‌شود.

علیرغم کاهش ظرفیت تولید روی، حاشیه سود شرکت «Teck Resources» صعودی شد

شرکت «Teck Resources» اعلام کرد که میزان سودآوری واحد ذوب و فرآوری «Trail» این شرکت در سه ماهه سوم سال مالی ۲۰۲۵، علیرغم کاهش برنامه‌ریزی شده در ظرفیت تولید روی تصفیه‌شده رشد چشمگیری داشته است. این شرکت معدنی مستقر در ونکوور کانادا تاکید کرد که تمرکز بر افزایش درآمد‌های حاصل از محصولات جانبی و کنترل هزینه‌ها، نقش تعیین‌کننده‌ای در این بهبود عملکردی داشته است.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از «فلزات‌آنلاین»، براساس گزارش مالی منتشرشده از سوی شرکت «Teck Resources»، میزان خالص سود این شرکت با کسر بهره، مالیات و استهلاک از درآمد کل (EBITDA) در واحد ذوب سرب و روی «Trail» در سه ماهه سوم سال جاری میلادی به ۵۴ میلیون دلار رسید؛ رقمی که بیش از دو برابر سود ۲۶ میلیون دلاری به ثبت رسیده در مدت مشابه سال گذشته میلادی است.

این رشد در حالی به ثبت رسیده است که شرکت راهبرد خود را به سمت فرآوری محصولات جانبی بازارش‌تر از جمله نقره، ژرمانیوم و ایندیوم سوق داده و در عین حال ظرفیت تولید روی اولیه را به دلیل وضعیت نامناسب و نابسامان بخش ذوب این فلز کاهش داده است.

تولید روی تصفیه‌شده در واحد ذوب و فرآوری «Trail» در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۵ حدود ۵۲ هزار و ۶۰۰ تن اعلام شد که نسبت به مدت مشابه سال ۲۰۲۴، حدود ۲۰ درصد کاهش را نشان می‌دهد.

شرکت «Teck Resources» در همین رابطه اعلام کرد که این افت ظرفیت تولید در راستای راهبرد جدید این شرکت برای بهبود حاشیه سود از طریق فرآوری پسماندهای معدنی و کاهش ظرفیت ذوب در شرایط نامطلوب بازار رخ داده است.

تولید سرب تصفیه‌شده شرکت «Teck Resources» نیز در سه ماهه مذکور اندکی کاهش یافت و به ۱۷ هزار و ۶۰۰ تن رسید. در مقابل، تولید محصولات جانبی این شرکت در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۵ نسبت به مدت مشابه سال گذشته میلادی رشد قابل توجهی داشت. گفتنی است استفاده از این محصولات جانبی، نقشی کلیدی در توسعه صنایع الکترونیک، فناوری‌های پیشرفته و تولید پنل‌های خورشیدی ایفا می‌کند. طبق گزارش این شرکت، هزینه‌های عملیاتی در واحد ذوب و فرآوری «Trail» در سه ماهه سوم ۲۰۲۵ به ۱۴۴ میلیون دلار رسید که ۶ درصد کمتر از سه ماهه سوم در سال ۲۰۲۴ بود.

شرکت مذکور کاهش هزینه‌های عملیاتی در این واحد ذوب را عمدتاً به افت هزینه‌های نیروی انسانی و انرژی نسبت داد. همچنین، این شرکت میزان سرمایه‌گذاری نگهداشت در واحد ذوب و فرآوری سرب و روی «Trail»

را در سه ماهه مذکور، حدود ۱۳ میلیون دلار اعلام کرد که بخشی از مجموع ۸۵ میلیون دلار سرمایه‌گذاری در توسعه و نوسازی دارایی‌ها، تجهیزات و تاسیسات شرکت «Teck Resources» محسوب می‌شود.

براساس گزارش سه ماهه سوم سال ۲۰۲۵ شرکت «Teck Resources» که در روز ۱۲ اکتبر سال جاری میلادی منتشر شد، میانگین قیمت جهانی روی در این بازه زمانی حدود ۱٫۲۸ دلار به ازای هر پوند اعلام شد که رقم آن، اندکی بالاتر از میانگین قیمت سه ماهه دوم سال مذکور و همچنین سه ماهه سوم سال ۲۰۲۴ بود.

شرکت مذکور در ادامه گزارش خود اعلام کرد که تقاضای جهانی برای روی، به ویژه در چین، جایی که ظرفیت تولید فولاد گالوانیزه تا پایان ماه آگوست ۲۰۲۵ حدود ۱۳ درصد افزایش سالانه را به ثبت رساند، همچنان بالا بوده است. در سطح کلان، شرکت «Teck Resources» از ثبت میزان سود ۲۸۱ میلیون دلاری از عملیات مستمر معدنی خود در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۵ خبر داد؛ در حالی که در دوره مشابه سال ۲۰۲۴، این شرکت در همین بخش زبان ۲۴۸ میلیون دلاری را تجربه کرده بود.

در همین رابطه، شرکت «Teck Resources» اعلام کرد که این زبان عمدتاً ناشی از هزینه کاهش ارزش دارایی ۸۲۸ میلیون دلاری مربوط به دارایی‌های واحد ذوب و فرآوری «Trail» بوده است. همچنین، سود تعدیل‌شده شرکت «Teck Resources» در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۵ به ۳۷۲ میلیون دلار معادل ۷۶ سنت به ازای هر سهم رسید؛ در حالی که در مدت مشابه سال ۲۰۲۴، این رقم ۳۱۴ میلیون دلار یا ۶۱ سنت به ازای هر سهم گزارش شده بود.

شرکت «Teck Resources» در گزارش خود به بهبود عملکرد مالی در واحد ذوب و فرآوری «Trail» اشاره کرد که نقشی کلیدی در بازگشت سودآوری این شرکت داشته است. در بخش روی شرکت «Teck Resources» که شامل واحد ذوب و فرآوری «Trail» و معدن «Red Dog» در ایالت آلاسکا آمریکا است، سود ناخالص در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۵ به ۳۰۵ میلیون دلار افزایش یافت؛ رقمی که در مقایسه با ۲۳۵ میلیون دلار ثبت‌شده در مدت مشابه سال ۲۰۲۴ روندی صعودی را نشان می‌دهد. شرکت «Teck Resources» در همین رابطه تاکید کرد که این رشد سود ناخالص، عمدتاً ناشی از افزایش سودآوری در واحد ذوب و فرآوری فلز روی «Trail» بوده است.

علیرغم کاهش تولید روی، شرکت «Teck Resources» اعلام کرد که بهبود سودآوری نتیجه تغییر راهبرد عملیاتی این شرکت بوده که تمرکز در ایجاد تغییرات در آن بر انعطاف‌پذیری و حاشیه سود به جای افزایش ظرفیت تولید معطوف شده است. گزارش این نتایج مالی در حالی منتشر می‌شود

که شرکت «Teck Resources» در آستانه اجرای فرایند ادغام و اکتساب پیشنهادی با شرکت «Anglo American plc» قرار دارد؛ فرایند ادغامی که در صورت نهایی شدن، منجر به تشکیل یکی از شرکت‌های جدید و بزرگ در بخش مواد معدنی حیاتی در جهان خواهد شد.

گفتنی است واحد ذوب و فرآوری «Trail» به عنوان یکی از بزرگ‌ترین مجتمع‌های یکپارچه تولید سرب و روی در جهان، همواره یکی از ارکان اصلی بخش کسب‌وکار فلزات پایه شرکت «Teck Resources» و یکی از بزرگ‌ترین تامین‌کنندگان کلیدی سرب و روی تصفیه‌شده این شرکت برای بازارهای آمریکای شمالی بوده است.

عملکرد مالی واحد ذوب و فرآوری «Trail» در سال ۲۰۲۴

در گزارش سه ماهه سوم سال ۲۰۲۴، شرکت «Teck Resources» کاهش ارزش هزینه غیرنقدی قابل توجهی را در ارتباط با دارایی‌های واحد ذوب و فرآوری سرب و روی «Trail» اعلام کرد. این تعدیل شامل کاهش ارزش سود پیش از محاسبه مالیات برابر با ۱٫۱ میلیارد دلار و پس از محاسبه مالیات حدود ۸۲۸ میلیون دلار بود. به دنبال ارائه گزارش کاهش ارزش هزینه غیرنقدی این دارایی‌ها، شرکت «Teck Resources» در آن دوره زمانی زبان ۷۵۹ میلیون دلاری پیش از محاسبه مالیات و زبان خالص ۷۴۸ میلیون دلاری پس از محاسبه مالیات معادل ۱٫۴۵ دلار به ازای هر سهم را به ثبت رساند.

به گفته شرکت «Teck Resources»، علت اصلی این تعدیل تشدید شرایط نامطلوب بازار روی، کمبود جهانی کنسانتره این فلز و افزایش هزینه‌های فرآوری واحدهای ذوب بود. همچنین، آتش‌سوزی در واحد الکترولیز روی شرکت «Teck Resources» باعث کاهش ظرفیت تولید در سه‌ماهه پایانی سال ۲۰۲۴ شد. تداوم زبان عملیاتی در واحد ذوب و فرآوری سرب و روی «Trail» نیز سبب شد ارزش دفتری دارایی‌ها با استانداردهای حسابداری کانادا هم‌خوانی نداشته باشد.

شرکت «Teck Resources» تاکید کرد که به استثنای اثر کاهش ارزش هزینه غیرنقدی واحد ذوب و فرآوری سرب و روی «Trail»، سایر بخش‌های کسب‌وکار این شرکت عملکرد مطلوبی را در سال ۲۰۲۴ به ثبت رساندند.

سود عملیاتی تعدیل‌شده با کسر بهره، مالیات و استهلاک از درآمد کل این شرکت در سال ۲۰۲۴ به ۹۸۶ میلیون دلار رسید که ناشی از افزایش تولید مس و رشد ظرفیت تولید روی بود. این شرکت در انتهای در گزارش خود به زبان ثبت‌شده در سال ۲۰۲۴ که به طور کامل ناشی از تعدیل ارزش دارایی‌های واحد ذوب و فرآوری سرب و روی «Trail» بود، اشاره کرد.





صادرات روی چین می‌تواند مسیر تعادل در بازار را هموار کند

کند. با این وجود، هرگونه تلاش برای ایجاد تعادل در حجم عرضه جهانی فلز روی احتمالاً اثر افزایشی بر قیمت این فلز در بورس «LME» را کاهش خواهد داد

گفتنی است قیمت فلز روی همزمان با قیمت مس در بازار جهانی روندی افزایشی را تجربه کرده است. همچنین، انتظار می‌رود روند افزایشی قیمت مس که عمدتاً به دلیل اختلال در استخراج فلز سرخ در معادن به وجود آمده است، همچنان ادامه داشته باشد و حتی امکان ثبت یک رکود تاریخی برای این فلز دور از انتظار نیست

به گفته آلیس فاکس، استراتژیست بازار کالا در بانک «Macquarie Group»، انتظار می‌رود روند افزایش همزمان قیمت این دو فلز پایه متوقف شود؛ چراکه حجم مازاد عرضه روی در چین همچنان در حال افزایش است

وی در پایان خاطرنشان کرد: واحدهای ذوب روی و مس چین که فعالیت بسیاری از آنها به تامین مالی از سوی دولت این کشور وابسته است، در سال‌های اخیر توانسته‌اند به خوبی سهم خود در بازار جهانی را حفظ کرده و حتی افزایش دهند؛ چراکه این تولیدکنندگان در سیاست‌گذاری‌های خود، حفظ امنیت عرضه را بر سودآوری ترجیح می‌دهد

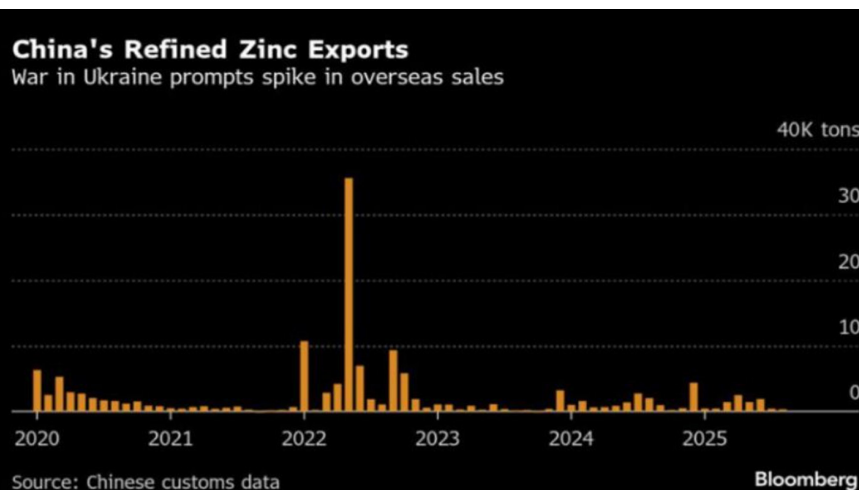
جهان به شمار می‌رود و با توجه به استفاده گسترده از آن برای گالوانیزه کردن ورق‌های فولادی، بازار این فلز شدیداً تحت تأثیر بحران چندساله بخش املاک و مسکن داخلی قرار گرفته است

آخرین باری که چین اقدام به صادرات حجم قابل توجهی از روی کرد، به سال ۲۰۲۲ بازمی‌گردد؛ دوره‌ای که آغاز جنگ میان روسیه و اوکراین، باعث جهش قیمت انرژی شد و در نتیجه، بسیاری از واحدهای ذوب روی در سایر مناطق جهان ناچار شدند واحدهای خود را تعطیل کنند

در حال حاضر و باز بودن پنجره آربیتراژ صادرات، برخی از واحدهای ذوب روی چین قصد دارند حجم زیادی از محصولات تولیدی خود را در بازار کشورهای جنوب شرق آسیا عرضه کنند

در نمودار شماره یک، حجم صادرات محموله‌های روی تصفیه شده از مبدأ چین طی بازه زمانی سال ۲۰۲۰ تا نیمه نخست سال ۲۰۲۵ نشان داده شده است. به گفته لیو یی‌تینگ، تحلیلگر شرکت «Tianfeng Securities»، برخی از تولیدکنندگان روی چین به دنبال صادرات محموله‌های تولیدی خود هستند. با این حال، حجم تقاضای نسبتاً پایین در بازارهای خارجی ممکن است حجم محموله‌های صادراتی را به کمتر از پنج هزار تن در ماه محدود

تولیدکنندگان روی در چین در تلاش هستند محصولات خود را به بازارهای جهانی صادر کنند؛ چراکه افزایش بی‌سابقه قیمت‌ها در بازارهای بین‌المللی، فرصت کم‌ظییری برای گسترش فعالیت‌های تجاری آنها فراهم آورده است. قیمت روی در بورس «LME» از ماه آوریل ۲۰۲۵ تاکنون روند صعودی داشته؛ در حالی که در بورس شانگهای قیمت آن به پایین‌ترین میزان خود طی چند ماه گذشته رسیده است. این اختلاف قیمت موجب ایجاد یک وضعیت دوگانه در بازار جهانی روی شده است که در آن از یک سو افزایش رشد ظرفیت تولید و کاهش نسبی تقاضا در چین اتفاق افتاده و از سوی دیگر، در سایر نقاط جهان ظرفیت تولید در واحدهای ذوب روی و ذخایر این فلز در انبارهای کالایی افت را تجربه کرده است. همچنین، قیمت نقدی روی در بورس «LME» از قیمت‌های آتی پیشی گرفته و کمبود دسترسی به این فلز پایه در بازار کشورهای غربی به وضوح در حال نمایان‌تر شدن است. به علاوه، قیمت روی در بازار روی در حالت بکواردیشن که نشانه‌ای از وضعیت محدودیت دسترسی به بازار در کوتاه‌مدت بوده، به بالاترین میزان خود طی سه سال گذشته افزایش یافته است. در حال حاضر چین بزرگ‌ترین تولیدکننده روی در





سهم صادرات در آینه مصرف روی

می‌شود. در سال ۲۰۲۰، صادرات این کشور به حدود ۱،۲ میلیون تن رسید که بالاترین سطح در میان سال‌های بررسی شده به شمار می‌رود و بیشترین حجم صادرات در همین سال مربوط به سه ماهه دوم سال با میزان حدوداً ۳۴۰ هزار تن بوده است. یکی از دلایل اصلی افزایش صادرات در این سال، اختلالات زنجیره تامین ناشی از همه‌گیری ویروس کرونا عنوان شده که تاثیر مستقیمی بر روند کاهشی تولید جهانی و افزایش صادرات این کشور بر جای گذاشته است. در سال ۲۰۲۱ و هم‌زمان با بازگشایی اقتصاد ناشی از کاهش اثرات ویروس کرونا، رشد تولید جهانی از جمله چین به عنوان خریدار اصلی استرالیا، دوباره افزایش داشت. در پی این امر، صادرات استرالیا کاهش یافت و به ۱،۰۵ میلیون تن رسید.

بررسی صادرات در فصول مختلف این سال نشان می‌دهد که در سه ماهه اول، دوم و سوم نسبت به فصول متناظر سال قبل، صادرات افت قابل توجهی را شاهد بوده؛ در حالی که سه ماهه چهارم نسبت به سال پیشین افزایش داشته است.

بازیگران کلیدی در بازار جهانی فلزات پایه، جایگاهی برجسته در تولید و صادرات کنسانتره روی در اختیار دارد. منابع غنی معدنی همراه با زیرساخت‌های توسعه‌یافته در بخش استخراج و فرآوری، این کشور را به یکی از اصلی‌ترین تامین‌کنندگان کنسانتره روی در بازارهای جهانی و رقیبی جدی به ویژه برای چین بدل کرده است.

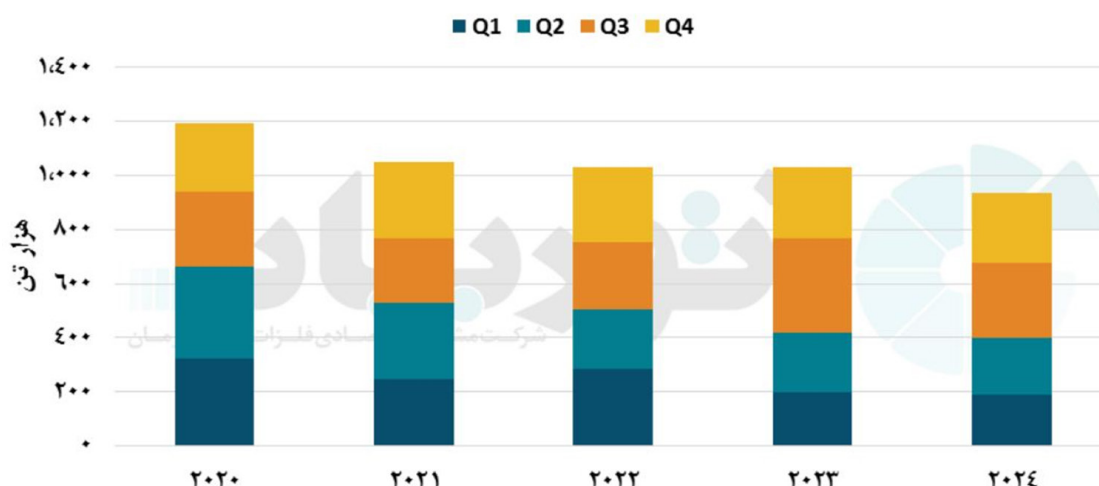
بازار کنسانتره روی استرالیا تحت تاثیر مجموعه‌ای از عوامل از جمله نوسانات قیمت جهانی روی، تغییرات تقاضای چین، سیاست‌های صادراتی و ظرفیت تولید داخلی قرار دارد که این موارد نقش تعیین‌کننده‌ای در مسیر عرضه و تقاضا در این کشور ایفا می‌کنند. در عین حال، واحدهای ذوب داخلی و صنایع پایین‌دستی همچون فولاد گالوانیزه و صنایع شیمیایی، بخش قابل توجهی از مصرف داخلی این کشور را به خود اختصاص داده‌اند و سهمی اثرگذار در توازن بازار این محصول ایفا می‌کنند.

در نمودار یک، روند صادرات کنسانتره روی استرالیا طی بازه زمانی پنج ساله ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۴ ارائه شده است و نوسانات قابل توجهی در حجم صادرات دیده

در سال ۲۰۲۰، استرالیا بالاترین سطح مبادلات کنسانتره روی طی پنج سال اخیر را تجربه کرد؛ به نحوی که تولید داخلی به ۱،۴ میلیون تن، واردات به ۳۰۹ هزار تن و صادرات به ۱،۱۹ میلیون تن رسید. مصرف کل کشور ۵۰۰ هزار تن بود و سهم صادرات از تولید حدود ۸۵ درصد ثبت شد. از سال ۲۰۲۱، روند نزولی آغاز شد. تولید و صادرات کاهش یافت و سهم صادرات از تولید به ۸۱ درصد تنزل کرد. در سال ۲۰۲۲، مصرف داخلی به ۳۳۲ هزار تن سقوط کرد و با افت بیش از ۳۵ درصدی همراه شد. سال ۲۰۲۳ با جهش فصلی طی سه ماهه سوم، صادرات به یک میلیون تن رسید و سهم صادرات از تولید به ۹۴ درصد افزایش یافت. نهایتاً در سال ۲۰۲۴ تولید به ۱،۱ میلیون تن رسید اما صادرات با افت ۹ درصدی به ۹۳۰ هزار تن کاهش یافت؛ عاملی که عمدتاً ناشی از افت تقاضای چین و رشد هزینه‌های حمل‌ونقل بود.

به گزارش روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران و به نقل از روابط عمومی شرکت مشاوره اقتصادی آرمان آتورپات، استرالیا به عنوان یکی از

نمودار ۱- صادرات کنسانتره روی استرالیا



بازارهای بین‌المللی بود. در سال ۲۰۲۳، صادرات استرالیا به ۱،۰۳ میلیون تن رسید. مهم‌ترین تغییر در این سال جهش چشمگیر سه ماهه سوم بود که با رشد ۴۰ درصدی، به حدود ۷۰۰ هزار تن رسید و بالاترین سطح فصلی در کل دوره محسوب می‌شود. این امر به طور مستقیم با افزایش واردات فلزات و کنسانتره توسط چین برای بازسازی موجودی‌های انبار و پاسخ به جهش نیاز فیزیکی به کنسانتره این کشور مرتبط بوده است.

سال ۲۰۲۲ با ادامه روند نزولی در صادرات همراه بود و حجم کل صادرات به حدود یک میلیون تن کاهش یافت. اگرچه در این سال افت صادرات در مقایسه با سال ۲۰۲۱ بسیار اندک بود اما الگوی فصلی تغییر پیدا کرد؛ به گونه‌ای که در سه ماهه دوم کاهش قابل توجهی نسبت به سال پیشین مشاهده شد اما در سه ماهه چهارم دوباره با رسیدن صادرات به ۲۷۵ هزار تن، نشانه‌ای از بازیابی نمایان شد. این افت‌وخیز فصلی بیش از هر چیز، ناشی از نوسانات تقاضای جهانی و افزایش قیمت‌های روی در

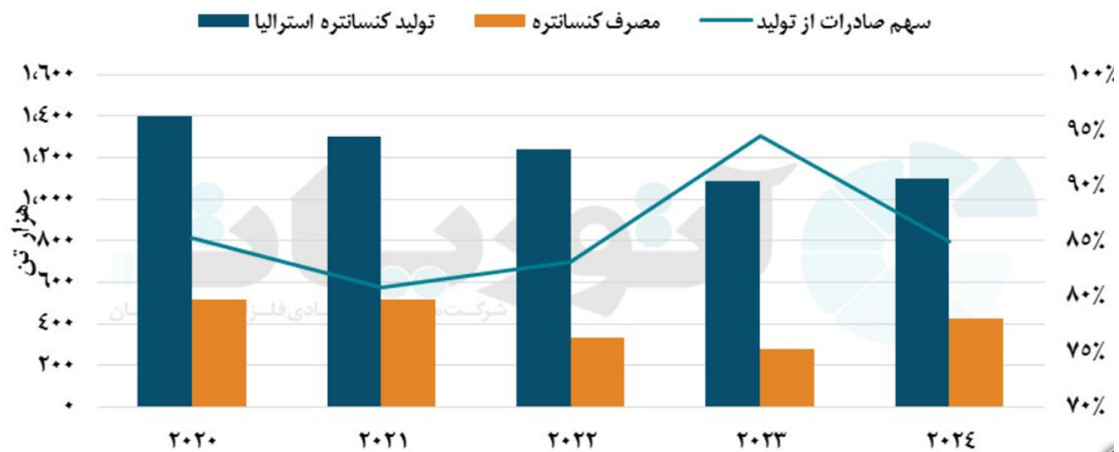
در نهایت صادرات در سال ۲۰۲۴ کاهش یافت و به ۹۳۰ هزار تن رسید که پایین‌ترین سطح طی دوره زمانی پنج ساله مذکور بود. شایان ذکر است که چین همواره مهم‌ترین مقصد صادرات کنسانتره روی استرالیا در طول این دوره محسوب شده است

در بازه زمانی پنج ساله اخیر، روند تولید، مصرف و سهم صادرات از تولید کنسانتره روی در استرالیا با نوسانات معناداری همراه بوده که در نمودار ۲ قابل مشاهده است. سال ۲۰۲۰ به عنوان یکی از نقاط پراهمیت در این دوره شناخته می‌شود؛ چراکه در این سال حجم صادرات نسبت

به سایر سال‌ها در سطح بالاتری قرار داشته است. در همین سال، تولید داخلی حدود ۱٫۴ میلیون تن بوده و سهم صادرات از تولید کنسانتره روی در این سال در سطح ۸۵ درصد و مصرف کل این کشور به ۵۰۰ هزار تن بوده است

در ادامه این دوره، در سال ۲۰۲۱ کاهش تولید داخلی و افت هم‌زمان صادرات باعث شد سهم صادرات از تولید کل به ۸۱ درصد سقوط کند که پایین‌ترین میزان در طول بازه بررسی بود

نمودار ۲- سهم واردات از مصرف کنسانتره روی استرالیا



در سال ۲۰۲۴ اما تولید کنسانتره روی رشد اندکی نشان داد و به ۱٫۱ میلیون تن رسید؛ در حالی که صادرات با کاهش ۹ درصدی به ۹۳۰ هزار تن تنزل یافت. بررسی کلی این بازه نشان می‌دهد که تولید داخلی از ۱٫۴ میلیون تن در سال ۲۰۲۰، به ۱٫۱ میلیون تن در سال ۲۰۲۴ کاهش یافته است اما با وجود این افت نسبی، استرالیا همچنان توانست نیاز داخلی خود را تامین و جایگاه خود را در میان صادرکنندگان مهم کنسانتره روی جهان حفظ کند

مجموع تحولات پنج سال اخیر آشکار می‌سازد که تجارت کنسانتره روی استرالیا، حاصل ترکیبی از تحولات در ظرفیت تولید داخلی، تغییرات مصرف داخلی و تحولات تقاضای بین‌المللی بوده است

در سال ۲۰۲۲، بازار داخلی با افت چشمگیری مواجه شد؛ به گونه‌ای که مصرف داخلی به ۳۳۲ هزار تن کاهش یافت و این میزان بیش از ۳۵ درصد افت نسبت به سال قبل از آن را نشان می‌داد. هم‌زمان با کاهش صادرات در کنار استمرار افت تولید، موجب شد سهم صادرات از تولید به ۸۳ درصد افزایش یابد

روند نزولی مصرف در سال ۲۰۲۳ نیز ادامه پیدا کرد و مصرف داخلی با رسیدن به ۲۷۷ هزار تن، بیش از ۱۶ درصد کاهش نسبت به سال قبل از آن ثبت کرد؛ در حالی که حجم صادرات تقریباً مشابه سال ۲۰۲۲ باقی ماند و افزایش صادرات در کنار کاهش تولید موجب شد سهم صادرات از تولید به ۹۴ درصد افزایش یابد



اجرای اسـتانداردها، کاهش هزینه های تولید، افزایش بهره وری

روز جهانی استاندارد گرامی باد.



روابط عمومی انجمن صنایع و معادن سرب و روی

صادرات غیرنفتی پیشران اقتصاد ملی

۲۹ مهر ماه، روز ملی صادرات گرامی باد



روابط عمومی انجمن صنایع و معادن
سرب و روی ایران

تولید و بازیافت نیکل، کبالت و کادمیوم از منابع سرب و روی، فرآیندی پیچیده اما استراتژیک است که عمدتاً بر پایه "پسماندهای صنعتی" و "کنسانتره‌های خاص" این معادن شکل می‌گیرد. این فلزات با ارزش، اغلب به صورت ناخالصی در سنگ‌های معدنی سرب و روی یافت می‌شوند یا در مراحل مختلف فرآوری این فلزات (مانند کنسانتره‌های فلوئاسیون، کیک‌های تصفیه و لجن‌های الکترولیتی) به عنوان محصولات جانبی غنی شده و در مراحل بعدی توسط روش‌های هیدرومتالورژی (مانند لیچینگ، استخراج حلالی و الکترورینینگ) یا پیرومتالورژی (مانند ذوب و تصفیه حرارتی) جداسازی و خالص‌سازی می‌شوند. استحصال این فلزات نه تنها ارزش اقتصادی قابل توجهی به زنجیره تولید سرب و روی می‌افزاید، بلکه به عنوان یک گام حیاتی در راستای اهداف زیست‌محیطی، به کاهش پسماندها، بازیافت منابع و جلوگیری از انتشار آلاینده‌های بالقوه (به‌ویژه کادمیوم که سمی است) کمک شایانی می‌کند و آن‌ها را برای استفاده در صنایع پیشرفته مانند باتری‌سازی، آلیاژهای خاص و پوشش‌های مقاوم آماده می‌سازد.



COBALT Co

NICKEL (Ni)

CADDIUM (Cd)